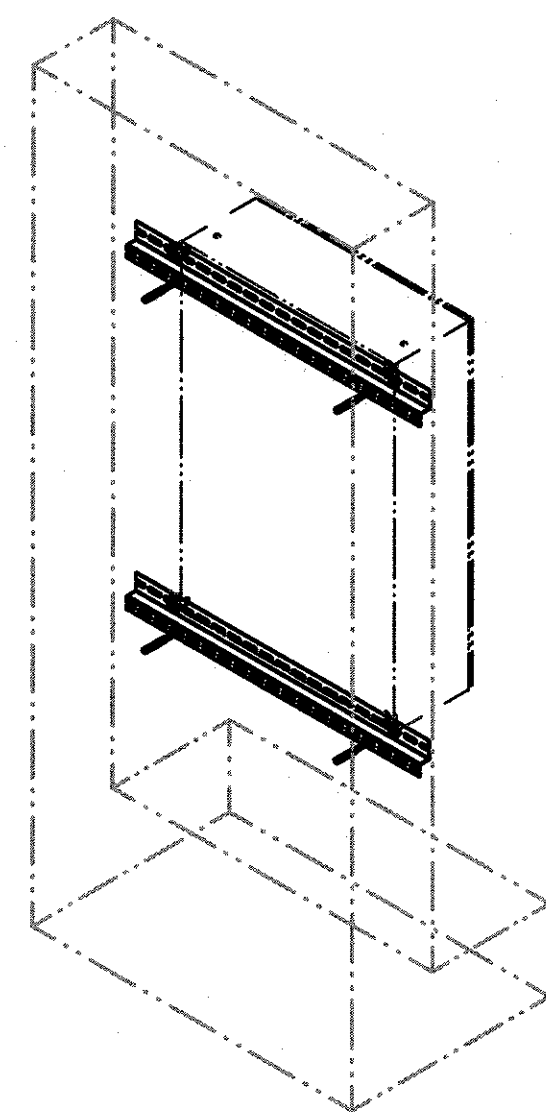
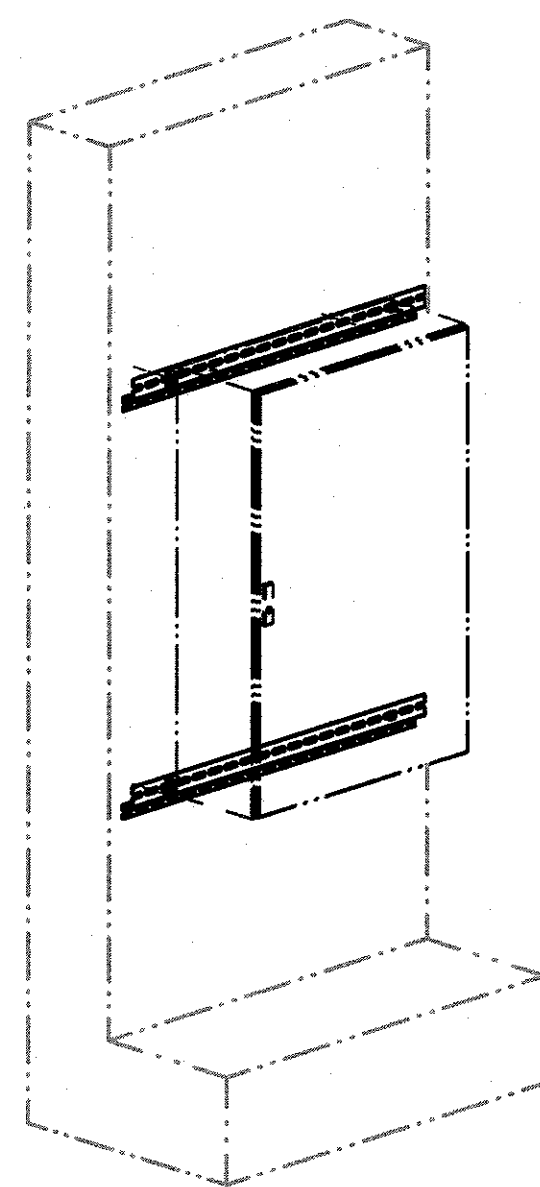
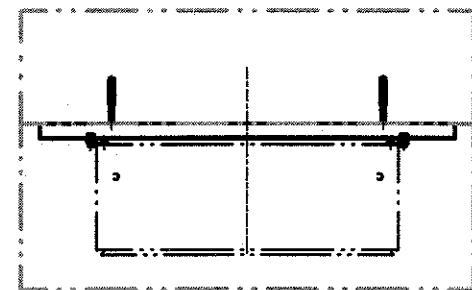
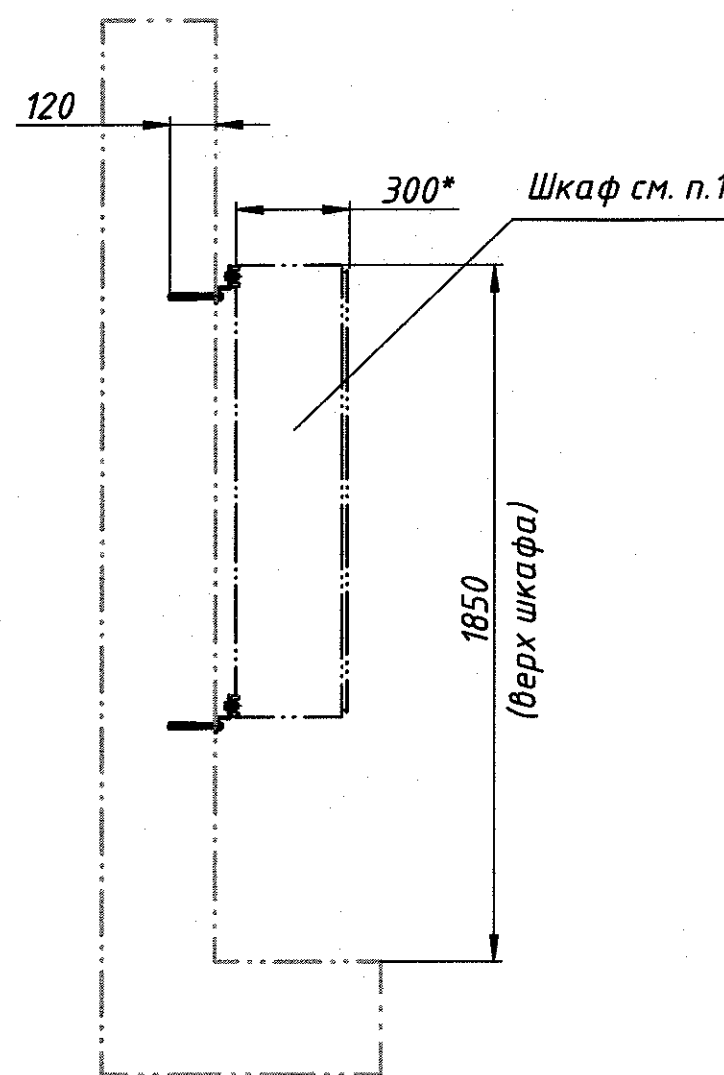
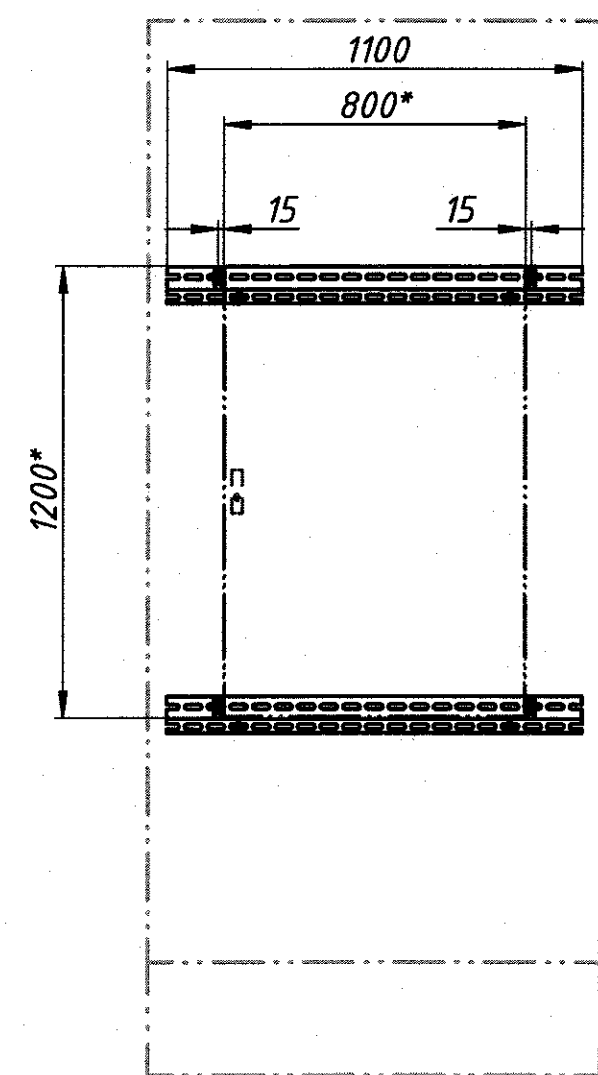
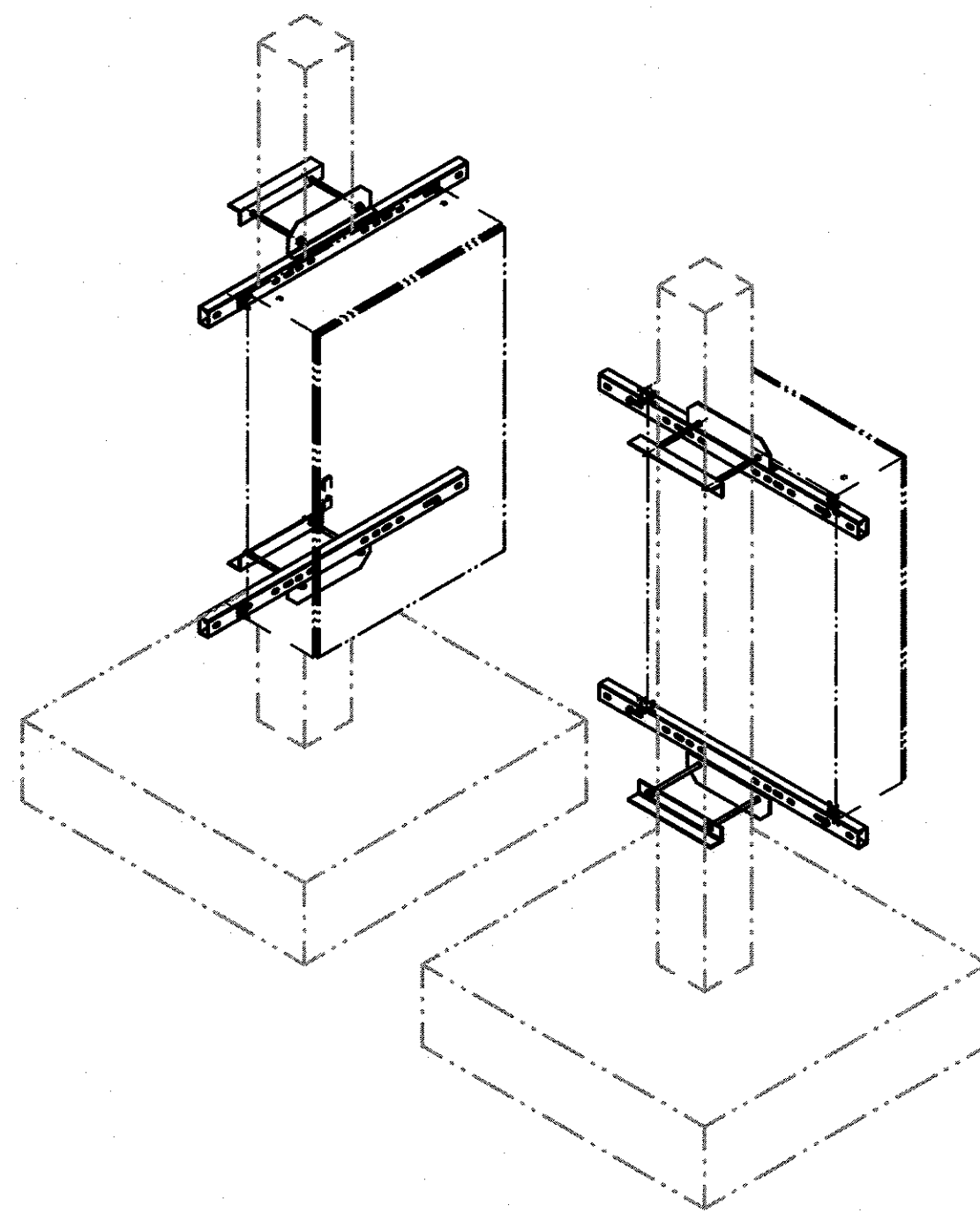
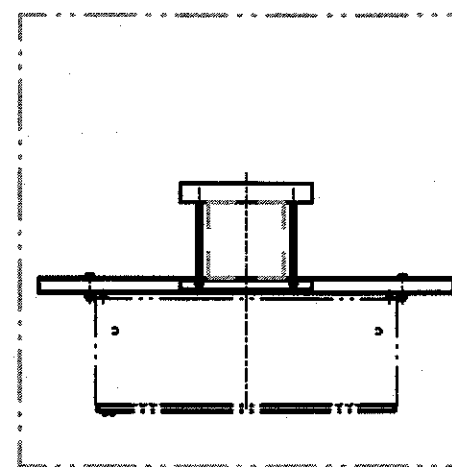
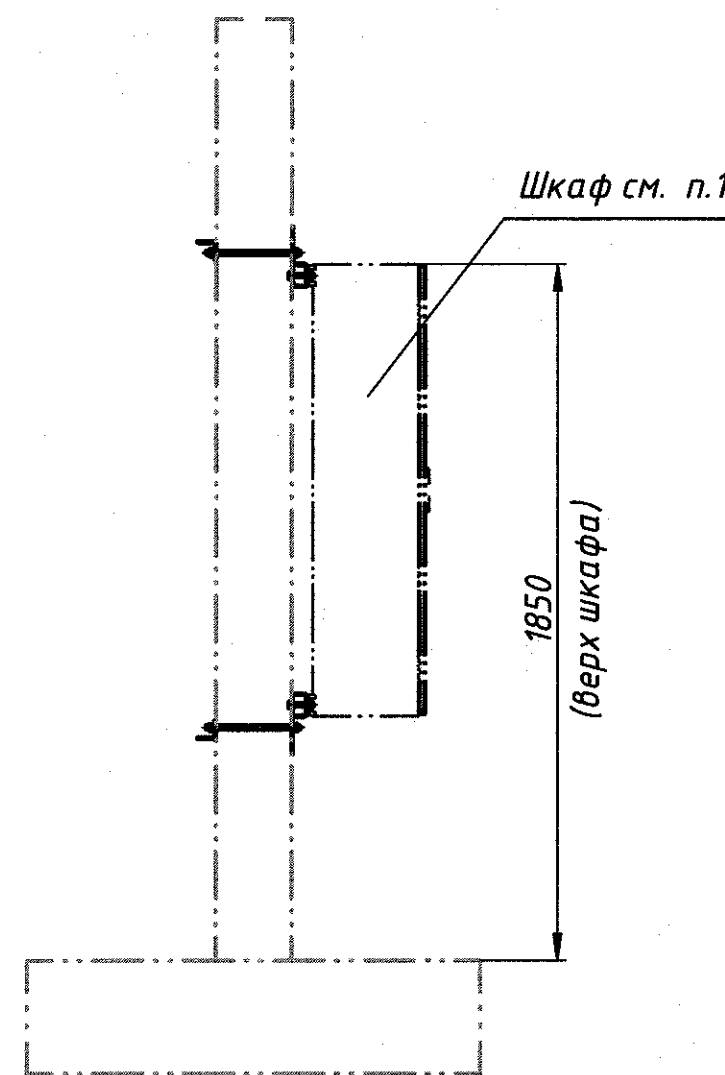
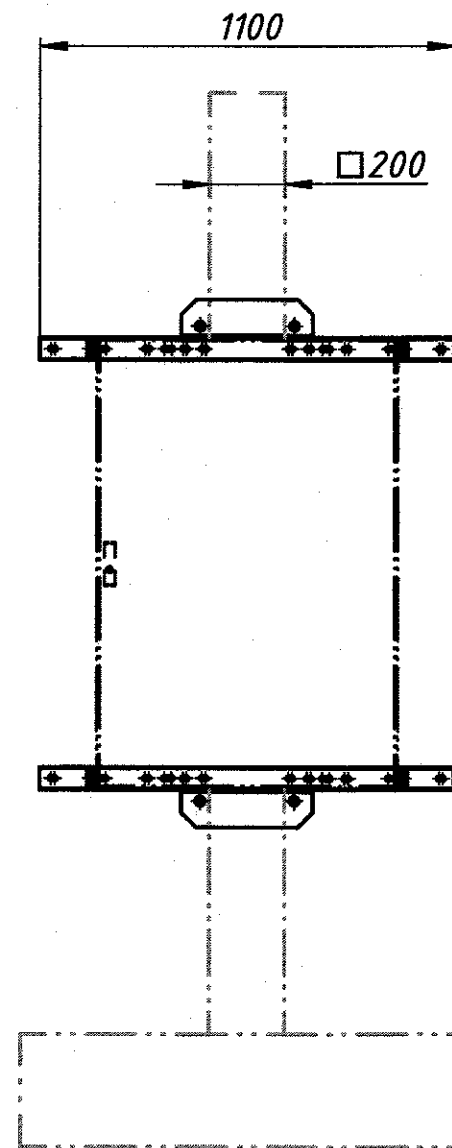


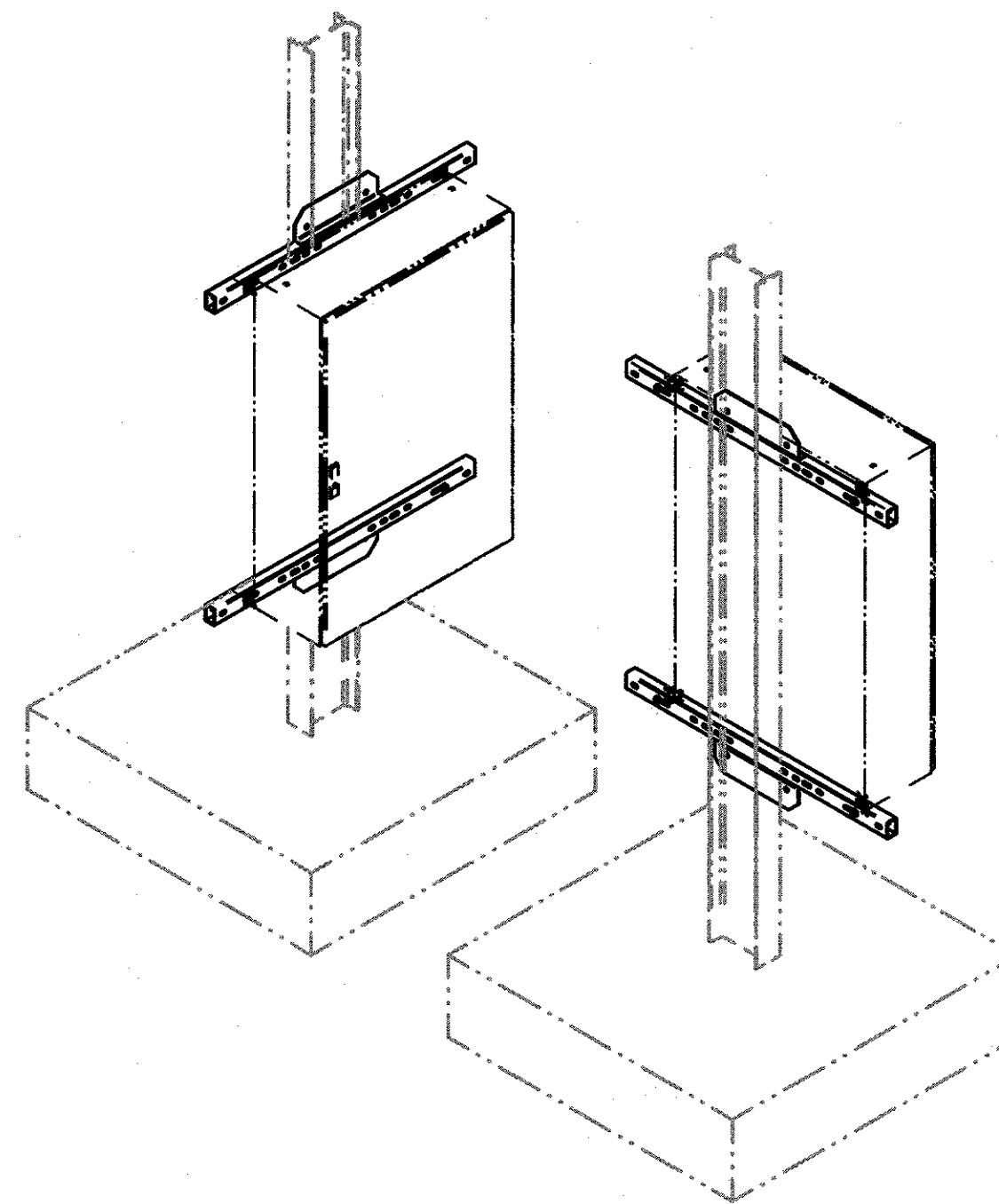
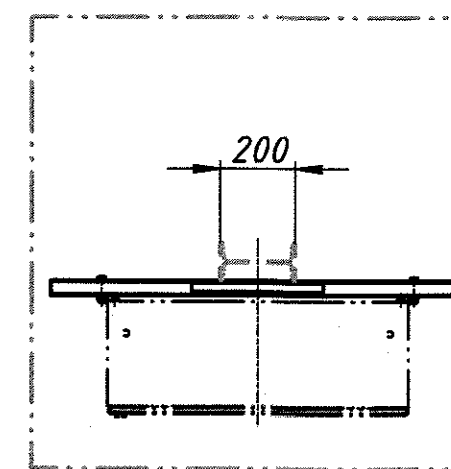
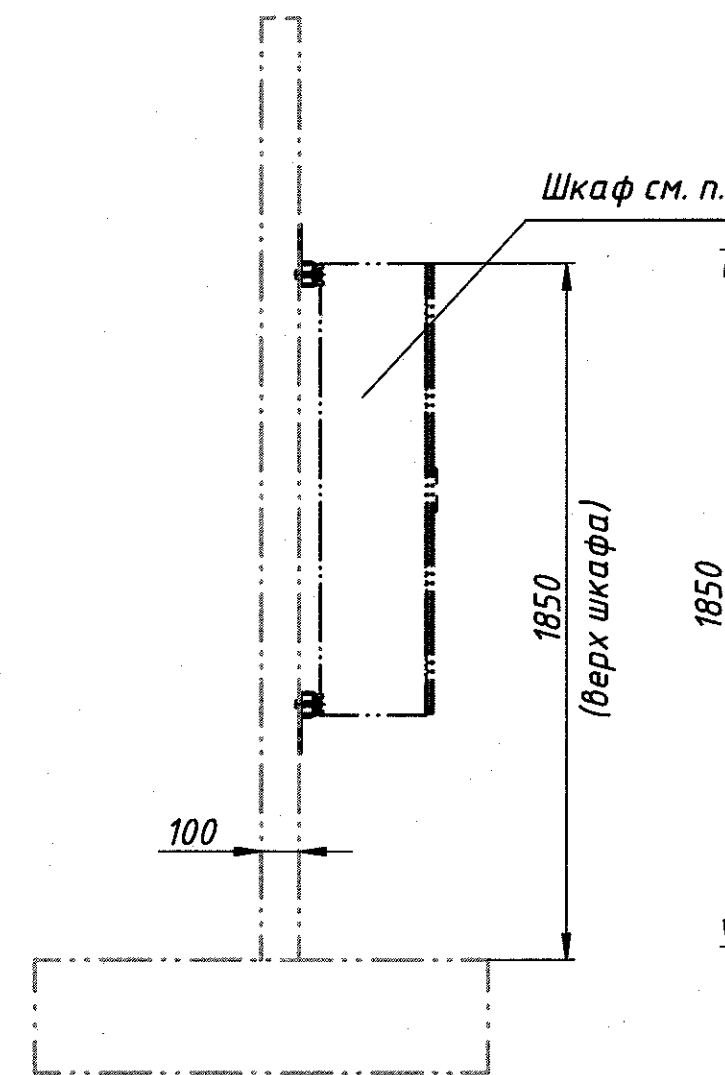
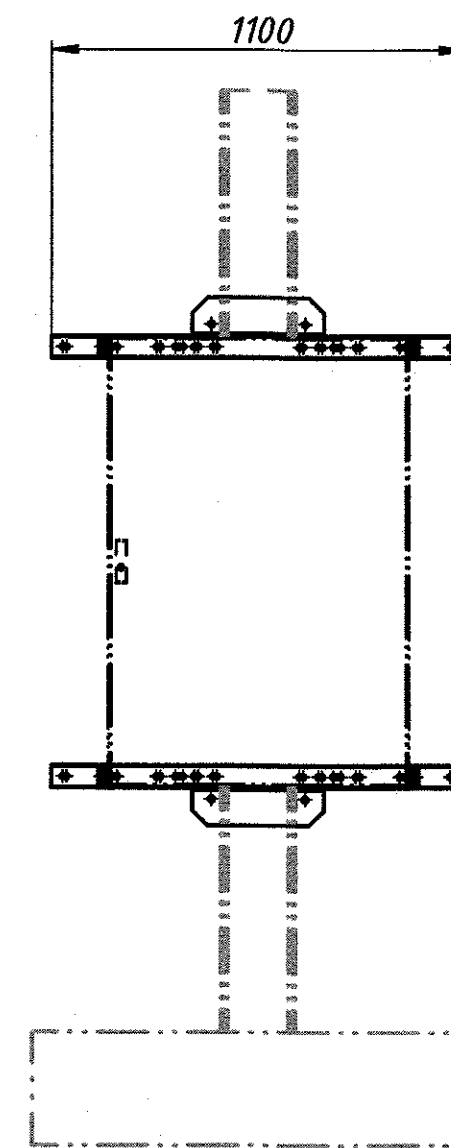
НО 426.01.00.000
Крепление на стену



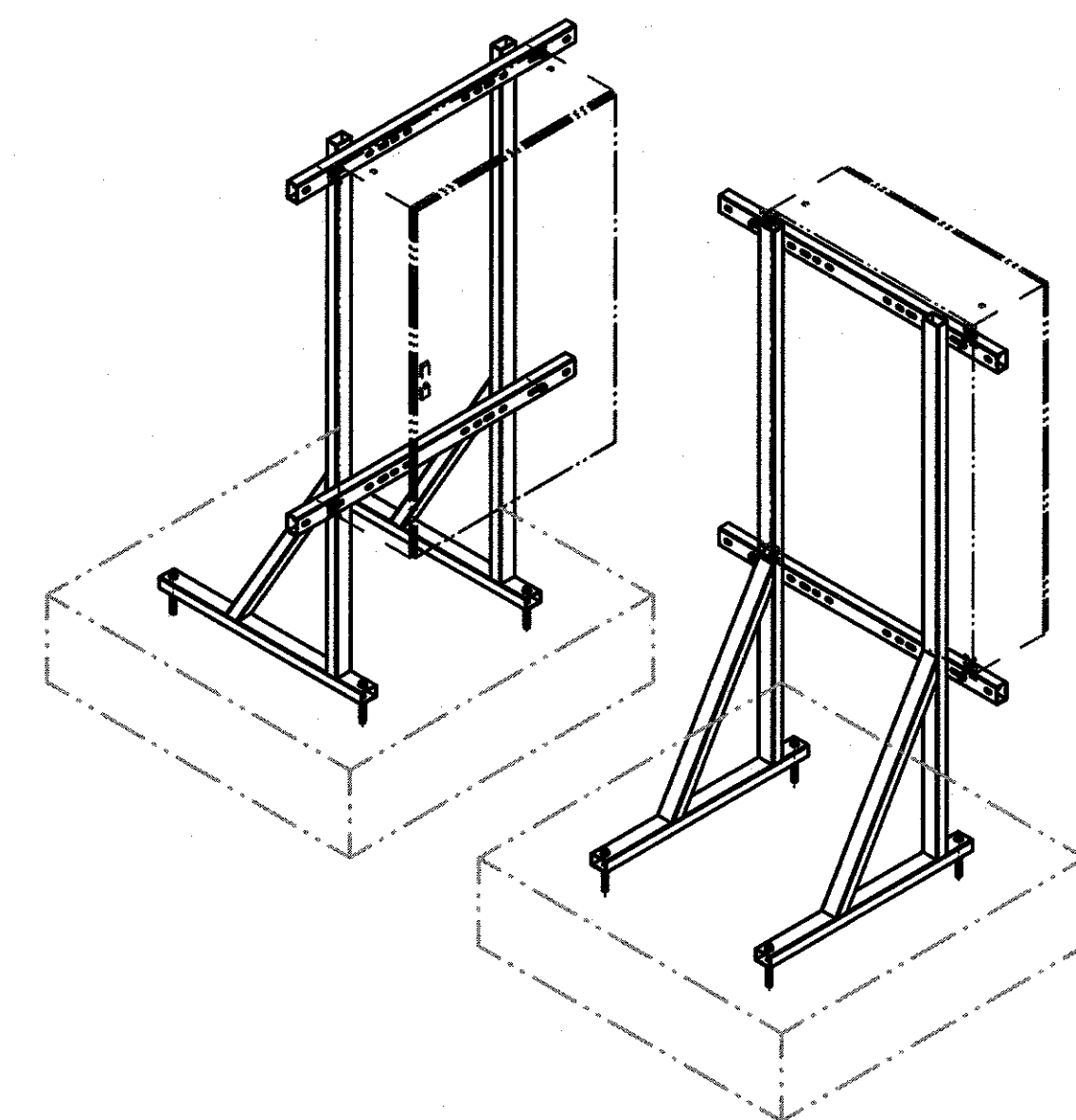
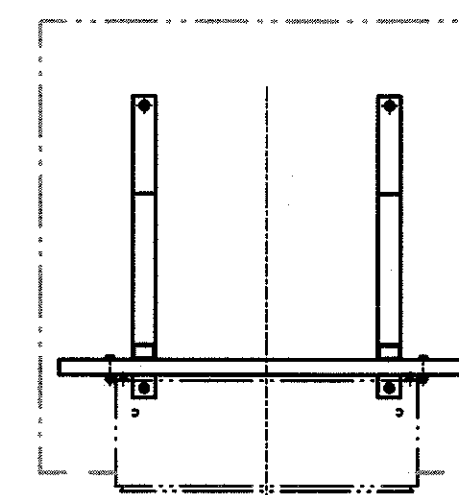
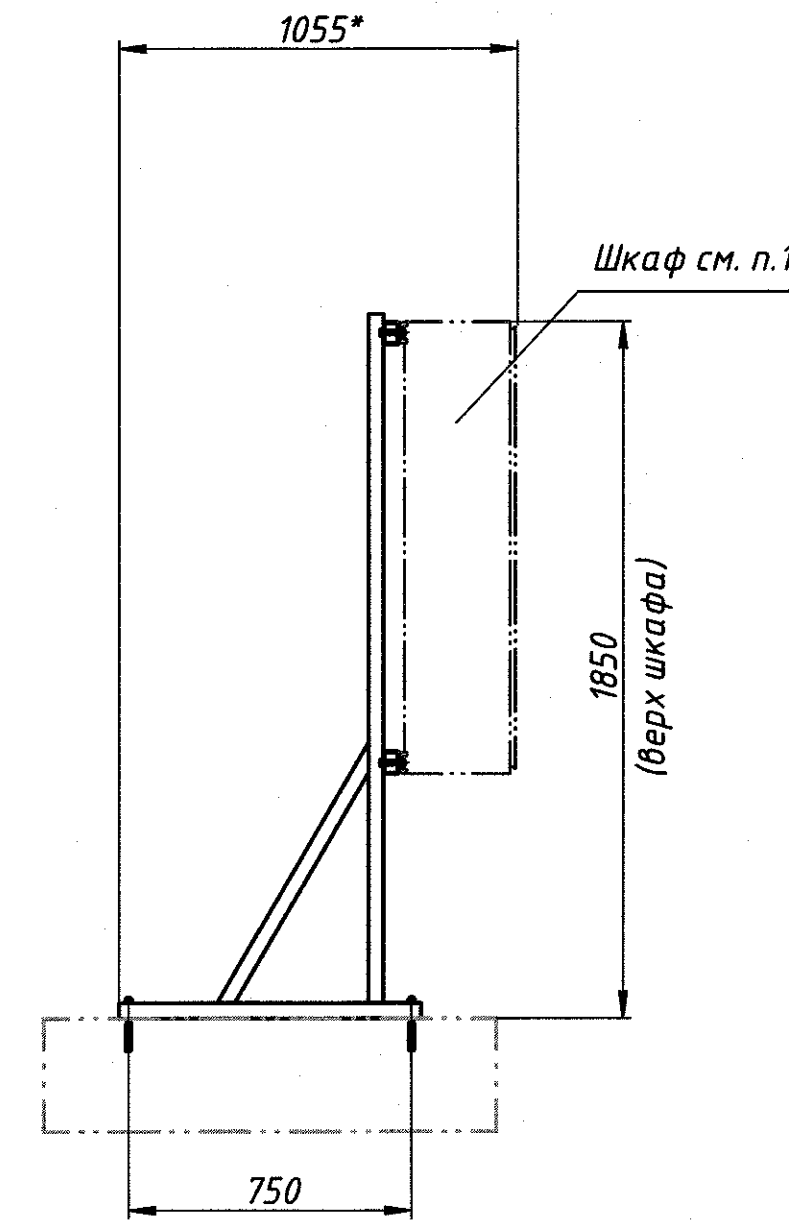
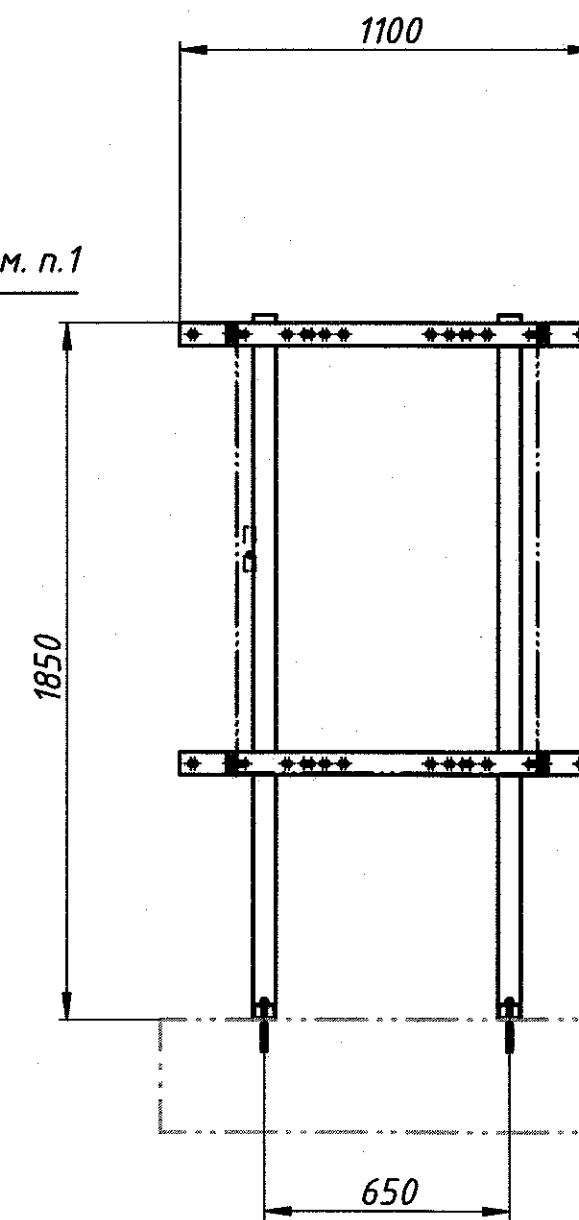
НО 426.02.00.000
Крепление на Ж/Б колонну



НО 426.03.00.000
Крепление на колонну
металлическую



НО 426.04.00.000
Крепление на стойку



- 1 Шкаф в комплекте с крепежом необходимым для монтажа показан условно и
заказывается по спецификации АТХ.
2 Все размеры справочные.
3 *Размеры уточнить по модели шкафа.

				Р-А3-02653.1-04.11.044-Э.ЭМ1-НО01 НО 426.00.00.000							
Т	зам	304-20		23.10.2020	Крепление шкафа навесного (типовое)				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.	Гордовский		08.06.2017							...	1:20
Пров.	Камалетдинов										
Т. контр.											
Нач. отд.	Бурдо				Лист	Листов	1	 ПОЛЮС ООО «Полус Проект»			
Н. контр.	Пинегин										

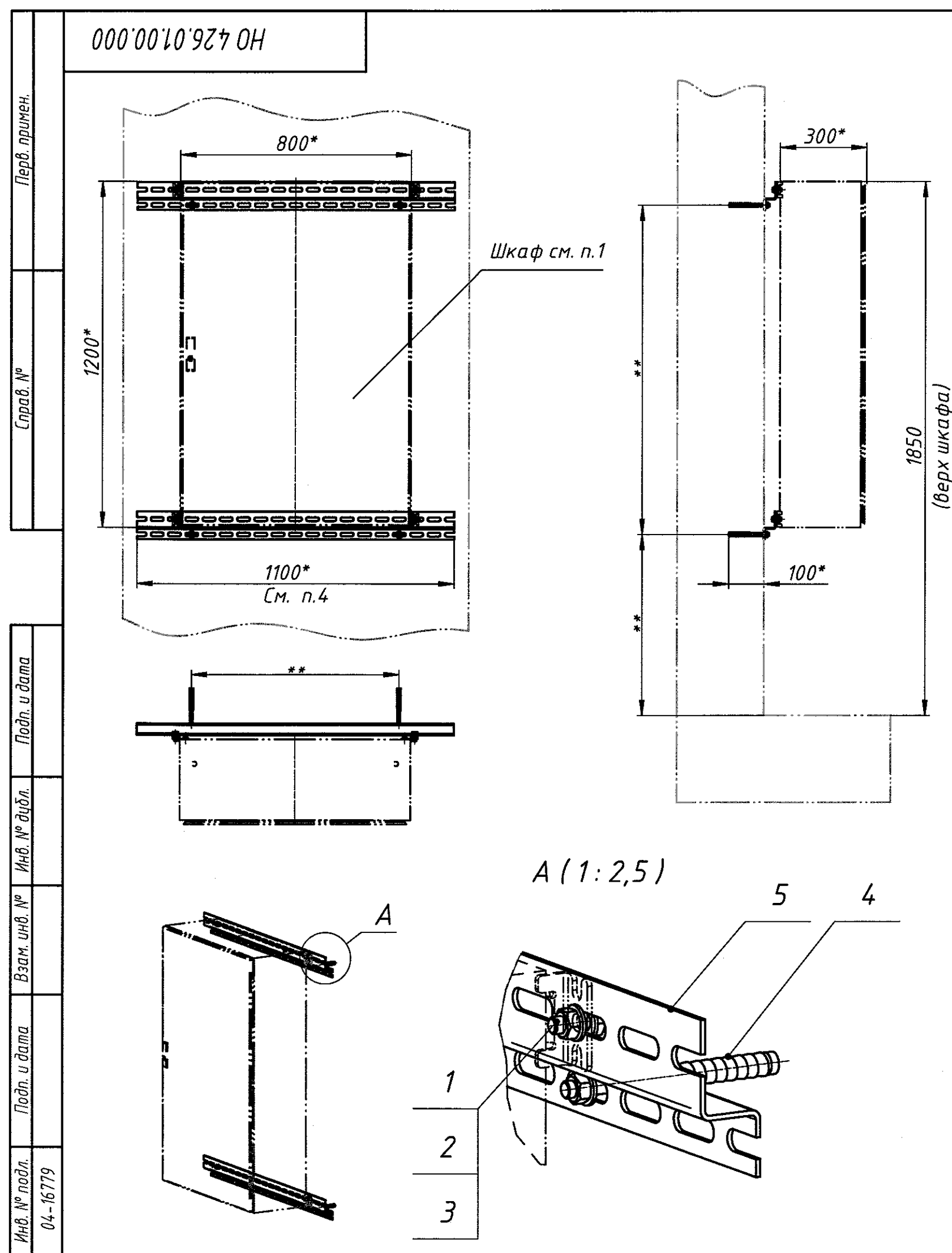
Разрешение		Обозначение	Н0426.00.00.000		
304-20		Наименование объекта строительства	Типовое решение		
Изм.	Лист	Содержание изменения		Код	Примечание
1	1	Документы заменить: Н0426.00.00.000 Н0426.01.00.000 Н0426.02.00.000 Н0426.03.00.000 Н0426.04.00.000		10	Корректировка смет не требуется

Согласовано	Фролов
Н.контр.	Бурдо

Изм. внес	Гордовский	23.10.2020
Составил	Гордовский	
ГИП		
Утв.	Пинегин	




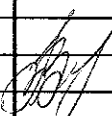



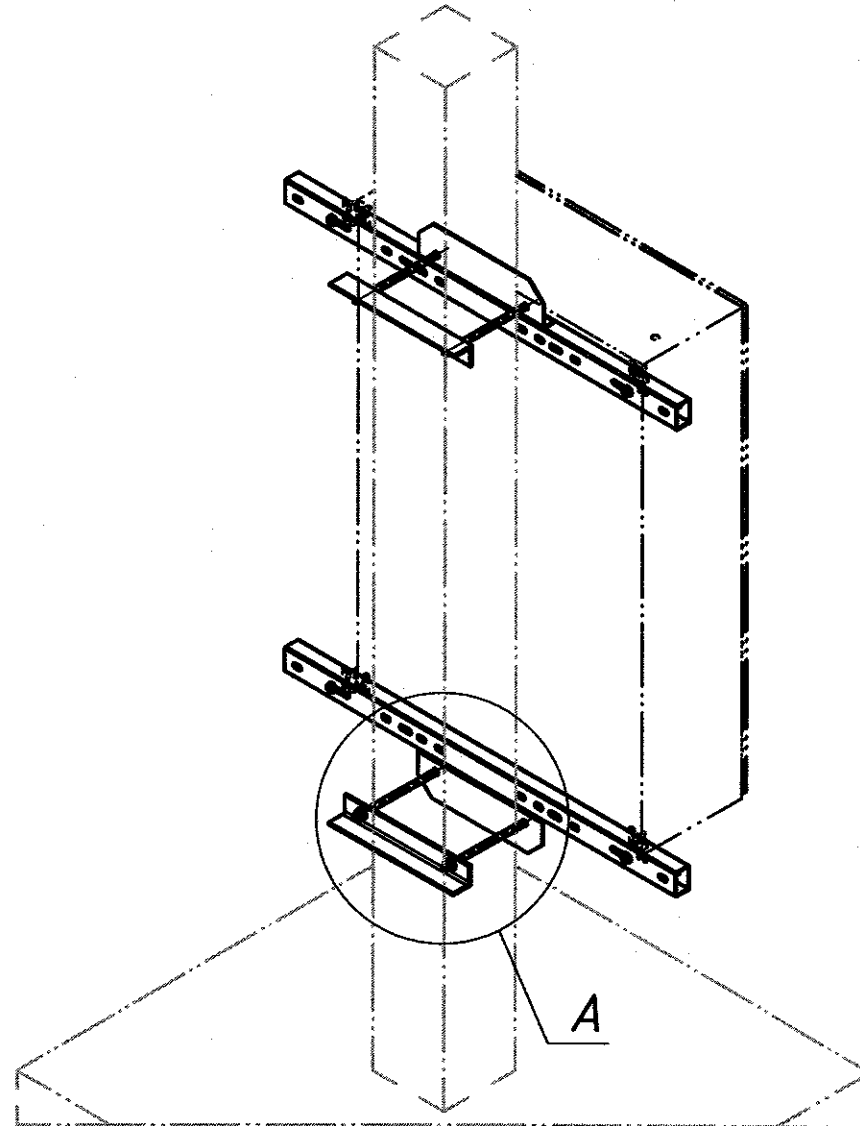
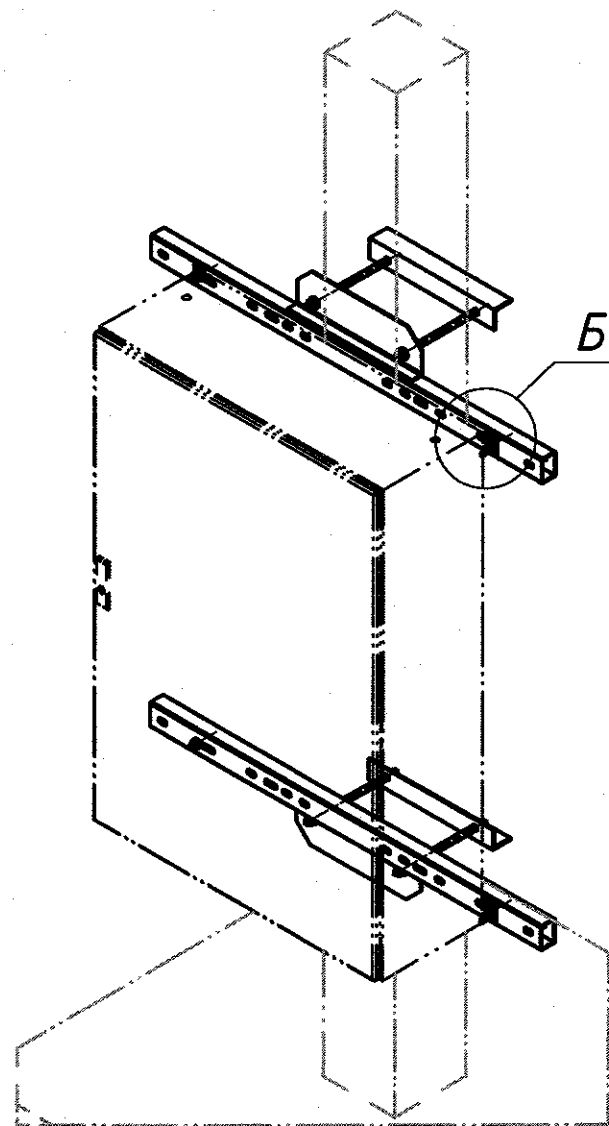
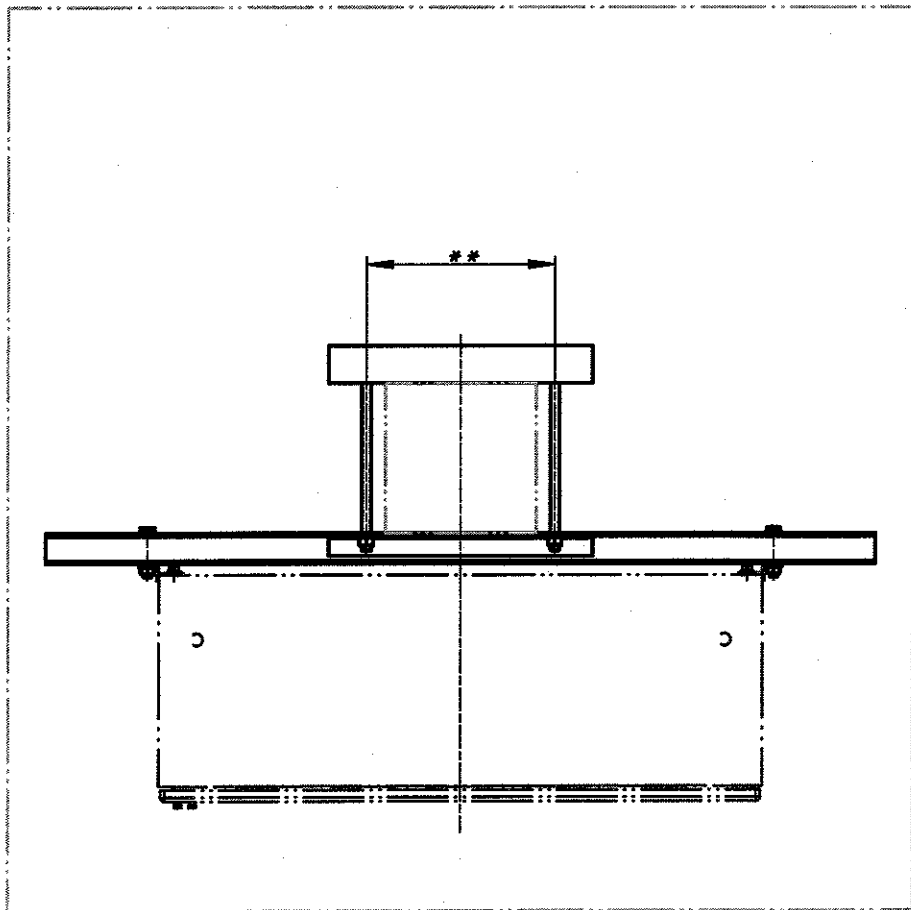
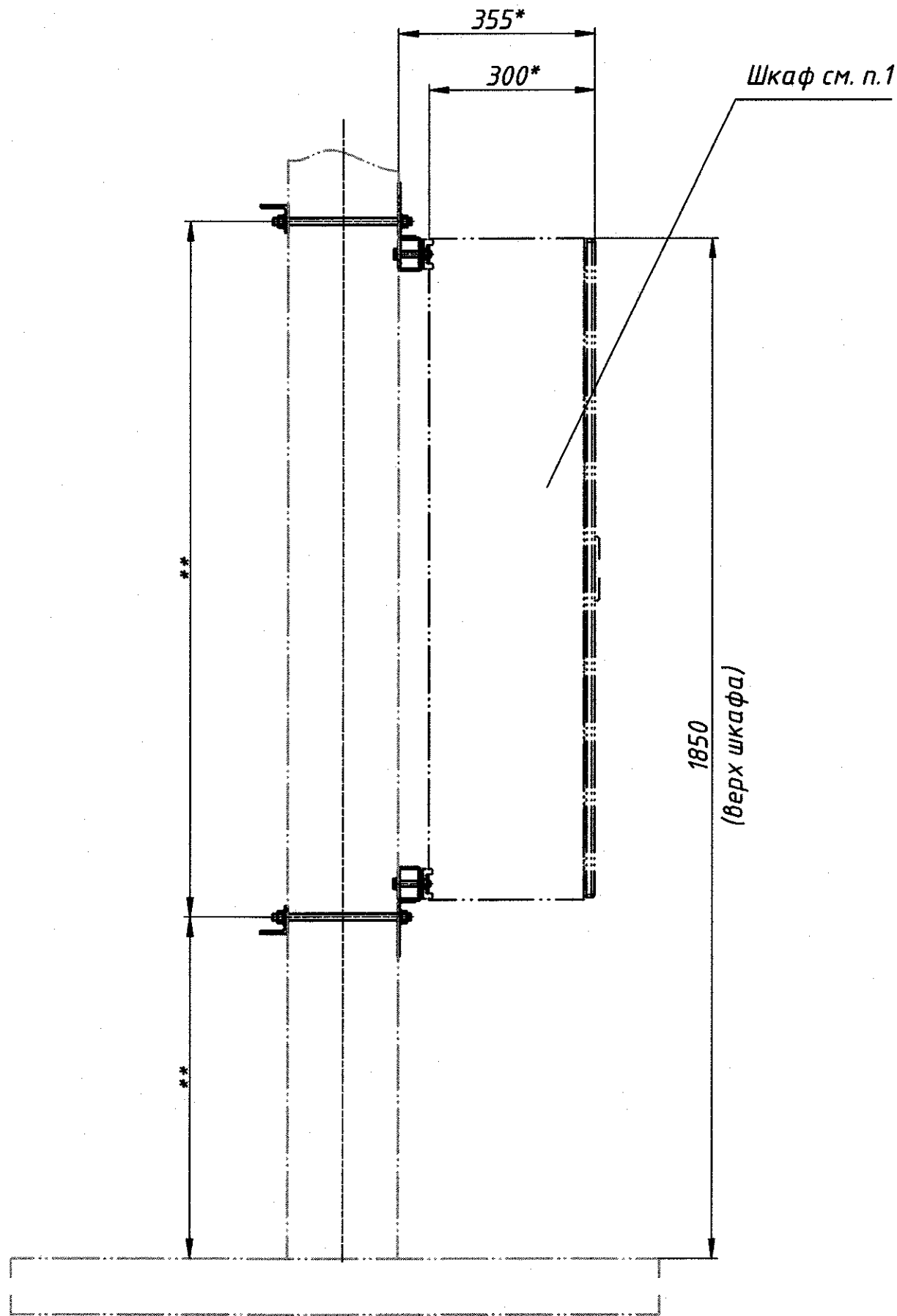
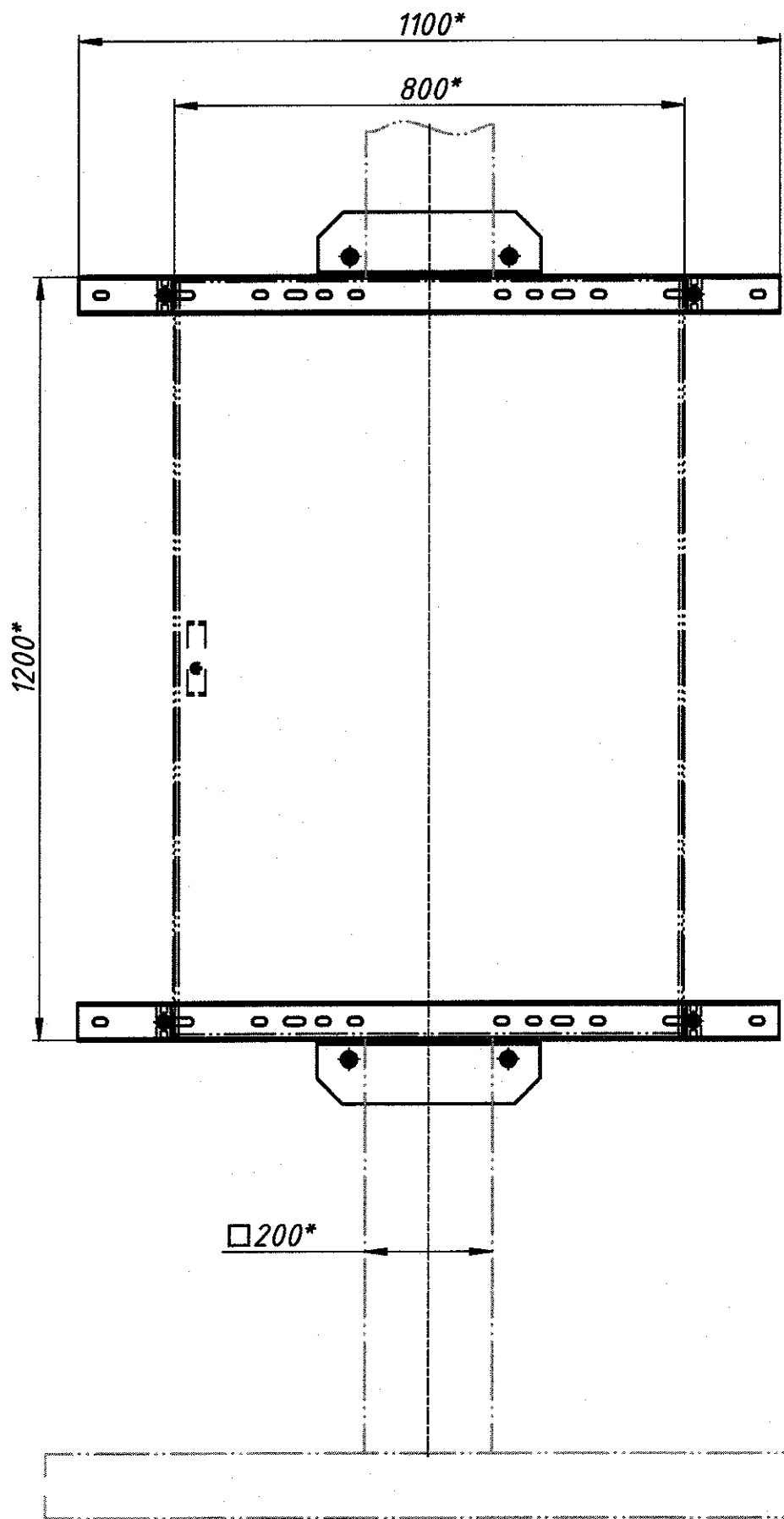
Лист	Листов
-	1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			НО 426.01.00.000	Сборочный чертеж	1	
				Стандартные изделия		
		1		Винт с шестигранной головкой	4	
				ГОСТ Р ИСО 4017-M10x25-5.8		
		2		Гайка шестигранная нормальная	4	
				ГОСТ ISO 4032-M10-8		
		3		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	8	
		4		Распорный анкер-шпилька HSA M10	4	
				50/40/10 "Hilti" или аналог		
				Прочие изделия		
		5		Профиль Z K239 Y2	2	2,9 кг
				ТУ3449-018-05774835-2007, L=1100мм		

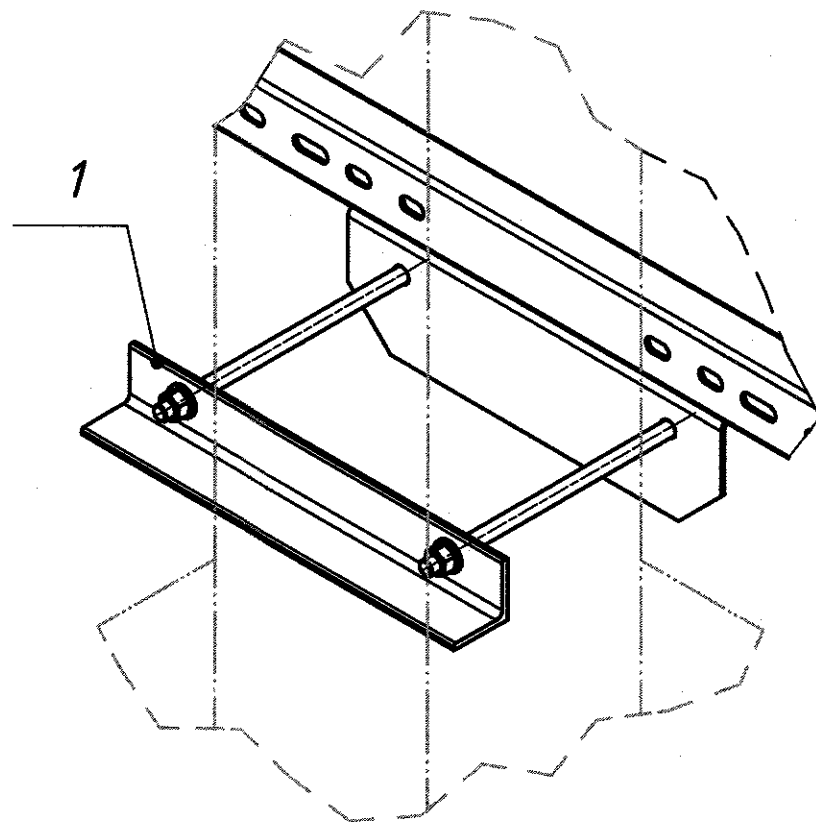
- 1 Шкаф в комплекте с крепежом необходимым для монтажа показан условно и заказывается по спецификации АТХ.
- 2 *Размеры показаны условно. Крепление шкафов другого размера выполнять аналогично.
- 3 **Размеры уточнить при монтаже.
- 4 Размер 1100мм дет. поз. 5 допускается уменьшить (по фактическим размерам шкафа).
- 5 Масса указана без учета массы шкафа.

					НО 426.01.00.000			
1	зам	304-20		23.10.2020	Крепление на стену	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Гордовский			15.06.2017			6,5	1:15
Пров.	Камалетдинов							
Т. контр.								
Нач.отд.						Лист	Листов 1	
Н. контр.	Бурдо							
Утв.								
						 ПОЛЮС ООО «Полюс Проект»		

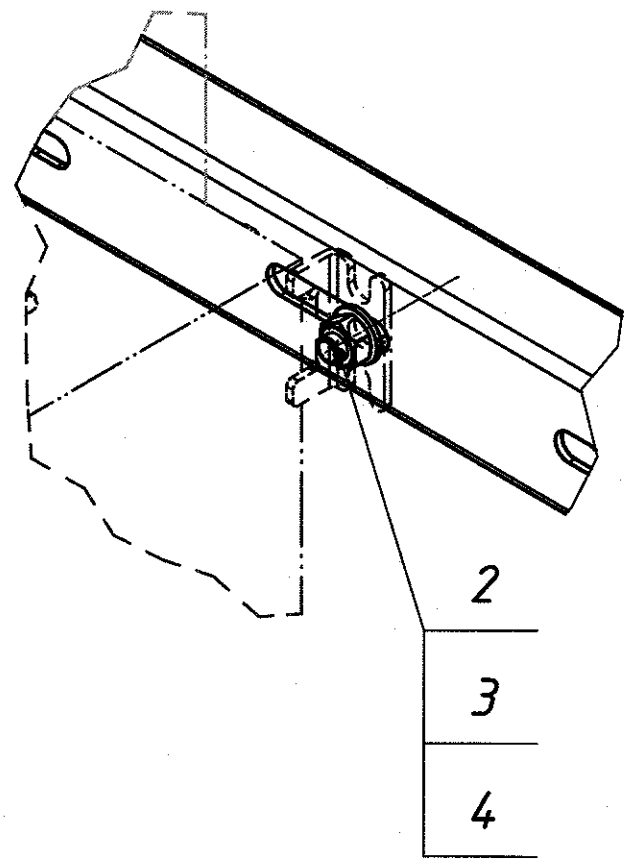


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			НО 426.02.00.000	Сборочный чертеж	1	
				Сборочные единицы		
A3	1		НО 426.02.01.000	Кронштейн	2	
				Стандартные изделия		
	2			Винт с шестигранной головкой	4	
				ГОСТ Р ИСО 4017-М10х60-5.8		
	3			Гайка шестигранная нормальная	4	
				ГОСТ ISO 4032-М10-8		
	4			Шайба 10 ГОСТ 11371-78	8	

А (1:5)



Б (1:2,5)



- 1 Шкаф в комплекте с крепежом необходимым для монтажа показан условно и заказывается по спецификации АТХ.
- 2 *Размеры показаны условно. Крепление шкафов другого размера выполнять аналогично.
- 3 **Размеры уточнить при монтаже.
- 4 Размер 1100мм сб. поз. 1 допускается уменьшить (по фактическим размерам крепления шкафа).
- 5 Масса указана без учета массы шкафа.

НО 426.02.00.000						Крепление на Ж/Б колонну		
1	зам	304-20	Подп.	Дата	23.10.2020	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	15.06.2017		15,0	1:10
Разраб.	Гордовский					Лист	Листов	1
Пров.	Камалетдинов					ПОЛЮС		
Т. контр.						ООО «Поллюс Проект»		
Нач. отд.								
Н. контр.	Бурдо							
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

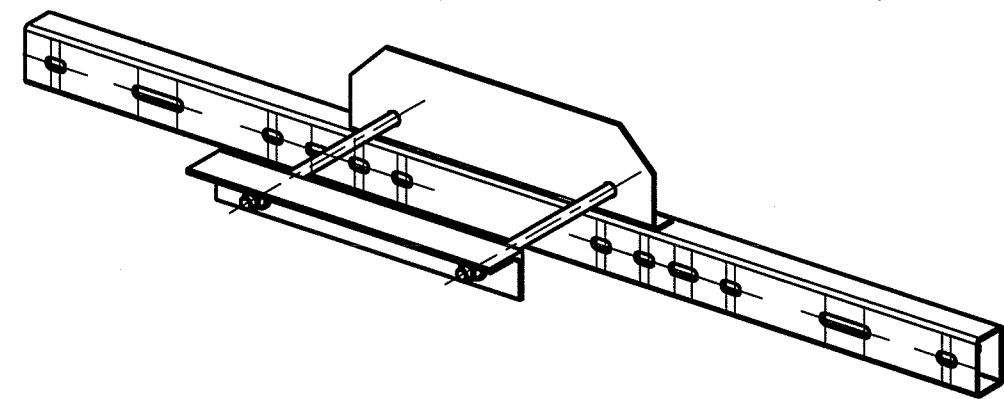
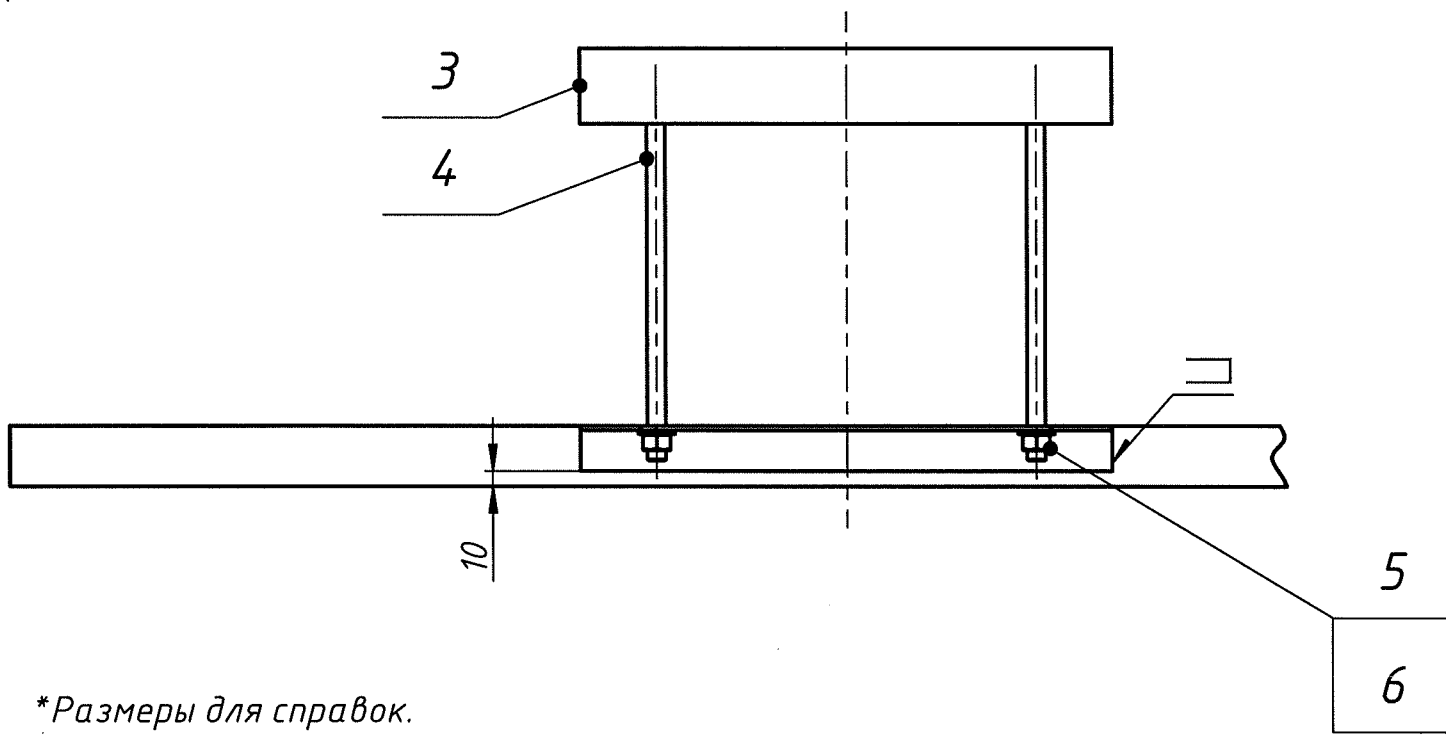
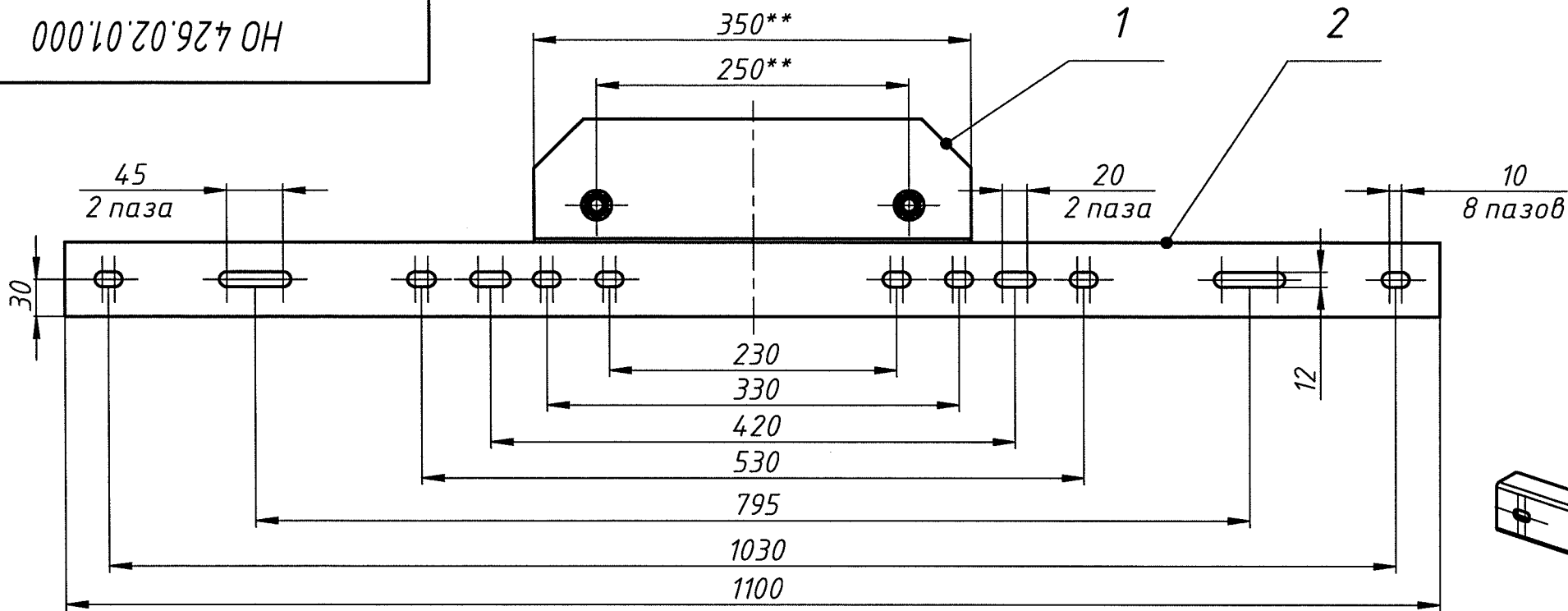
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.





04-16779

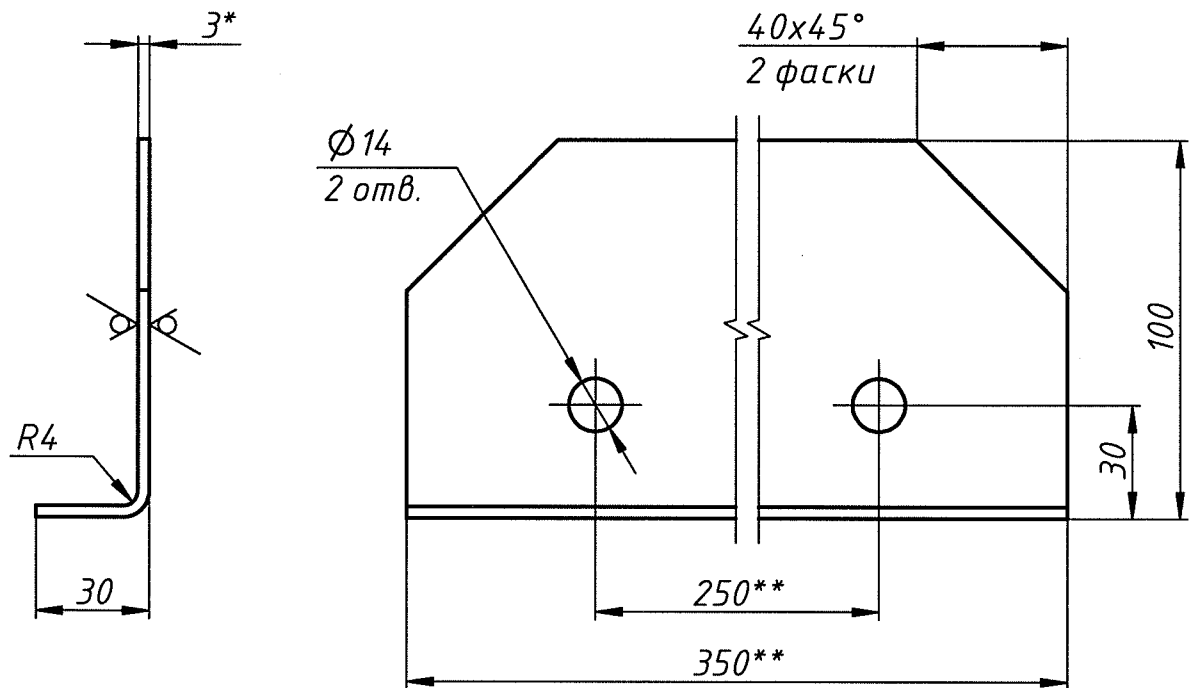
000'10'20'927 OH



- *Размеры для справок.
- **Размеры уточнить при монтаже по размерам колонны.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Варить по контуру прилегания деталей непрерывным швом, катетом, равным толщине более тонкой детали. Электрод Э42А ГОСТ9467-75.
- Объем контроля:
- визуальный осмотр и измерение сварных швов-100%.
- Покрытие - грунтовка ГФ-021, красно-коричневая, ГОСТ 25129-82, 2 слоя. Эмаль ХС-710 ТУ 2313-048-98605321-2007 под цвет установленного оборудования.
- Масса указана кронштейна предназначенного для крепления на колонну сечением 200х200мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			НО 426.02.01.000	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
а4		1	НО 426.02.01.001	Лист гнутый	1	
а4		2	НО 426.02.01.002	Труба прямоугольная	1	
а4		3	НО 426.02.01.003	Уголок	1	
а4		4	НО 426.02.01.004	Шпилька	2	
				Стандартные изделия		
		5		Гайка шестигранная нормальная	4	0,016 кг
				ГОСТ ISO 4032-M12-8		
		6		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	4	0,006 кг

					НО 426.02.01.000					
					Кронштейн	Лит.			Масса	Масштаб
									7,4 (см.п.6)	1:5
						Лист			Листов	1
						 ПОЛЮС ПРОЕКТ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.		Гордовский		15.06.2017						
Пров.		Камалетдинов								
Т. контр.										
Нач.отд.										
Н. контр.		Петров								
Утв.										

$$\sqrt{Ra_{25}(\sqrt{})}$$


1. *Размер для справок.
2. **Размеры уточнить при монтаже по размеру колонны.
3. Общие допуски ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
4. Развернутая длина заготовки L=125мм.
5. Масса указана кронштейна предназначенного для крепления на колонну сечением 200х200мм.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
04-16779			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Гордовский	15.06.2017	
Пров.	Камалетдинов		
Т. контр.			
Нач.отд.			
Н. контр.	Петров		
Утв.			


1. *Размер для справок.

2. **Размеры уточнить при монтаже по размеру колонны.

3. Общие допуски ГОСТ 30893.1: Н14, н14, ±IT14/2.

4. Развернутая длина заготовки L=125мм.

5. Масса указана кронштейна предназначенного для крепления на колонну сечением 200х200мм.

НО 426.02.01.001						
Лист гнутый				Лит.	Масса	Масштаб
					1,0 (см.п.5)	1:2
Лист				Листов 1		
Б-ПН-3 ГОСТ 19903-2015 Ст3пс5 ГОСТ14637-89				 ПОЛЮС ПРОЕКТ		

Справ. №

Перв. примен.

Подп. и дата

Инв. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

04-16779

НО 426.02.01.002

1030

795

530

420

330

230

1100

45

2 паза

20

2 паза

10

8 пазов

A

A

√ Ra 25 (√)

A-A (1:2)

12

40*

60*

3*

1. *Размеры для справок.

2. Общие допуски ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.

НО 426.02.01.002

Труба прямоугольная

Лит.

Масса

Масштаб

Лист

Листов

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Гордовский

15.06.2017

Пров.

Камалетдинов

Т. контр.

Нач.отд.

Н. контр.

Петров

Утв.

Труба прям

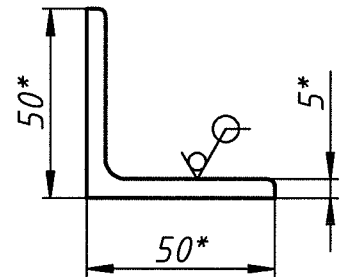
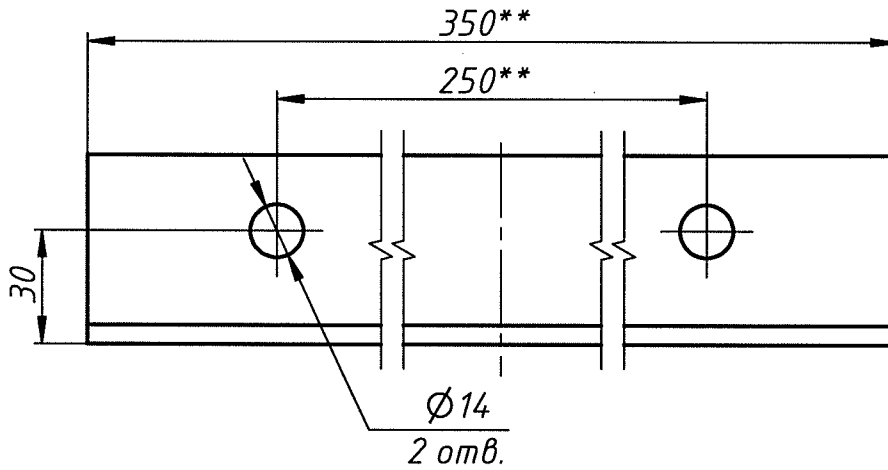
40x60x3ГОСТ 8645-68

В10 ГОСТ 13663-86

ПОЛЮС ПРОЕКТ

HO 426.02.01.003

$\sqrt{Ra\ 25(\sqrt{V})}$



1. *Размер для справок.
2. **Размеры уточнить при монтаже по размеру колонны.
3. Общие допуски ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
4. Масса указана уголка предназначенного для крепления на колонну сечением 200x200мм.

HO 426.02.01.003

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
	1,3 (см.п.4)	1:2
Лист	Листов	1

Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93
Ст3пс5 ГОСТ 535-2005



ПОЛЮС
ПРОЕКТ

Справ. №

Перв. примен.

Подп. и дата

Инв. № дцбл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

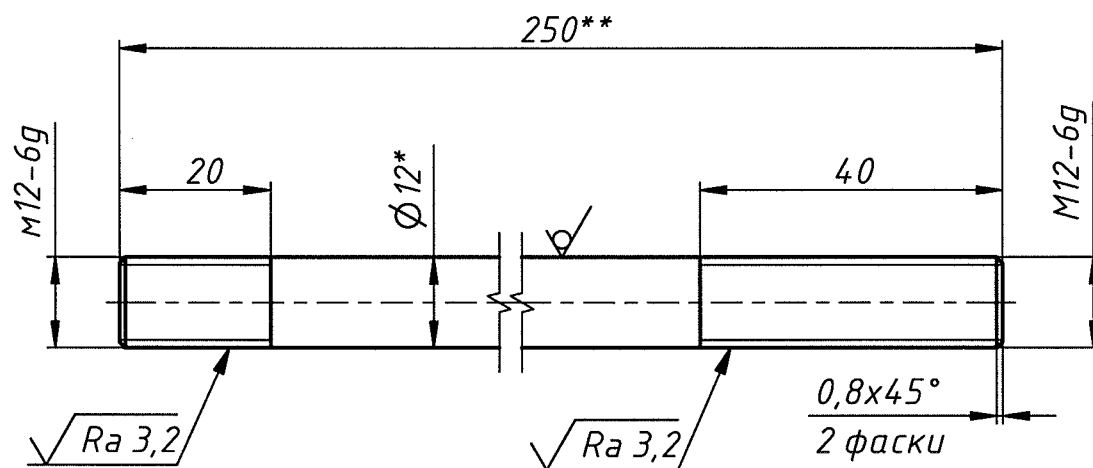
Инв. № подл.

04-16779

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гордовский		15.06.2017
Пров.		Камалетдинов		
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.		Петров		
Утв.				

40010.20.927 OH

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



1. *Размер для справок.
2. **Размеры уточнить при монтаже.
3. Масса указана шпильки предназначенной для крепления на колонну сечением 200x200мм.

НО 426.02.01.004

Шпилька

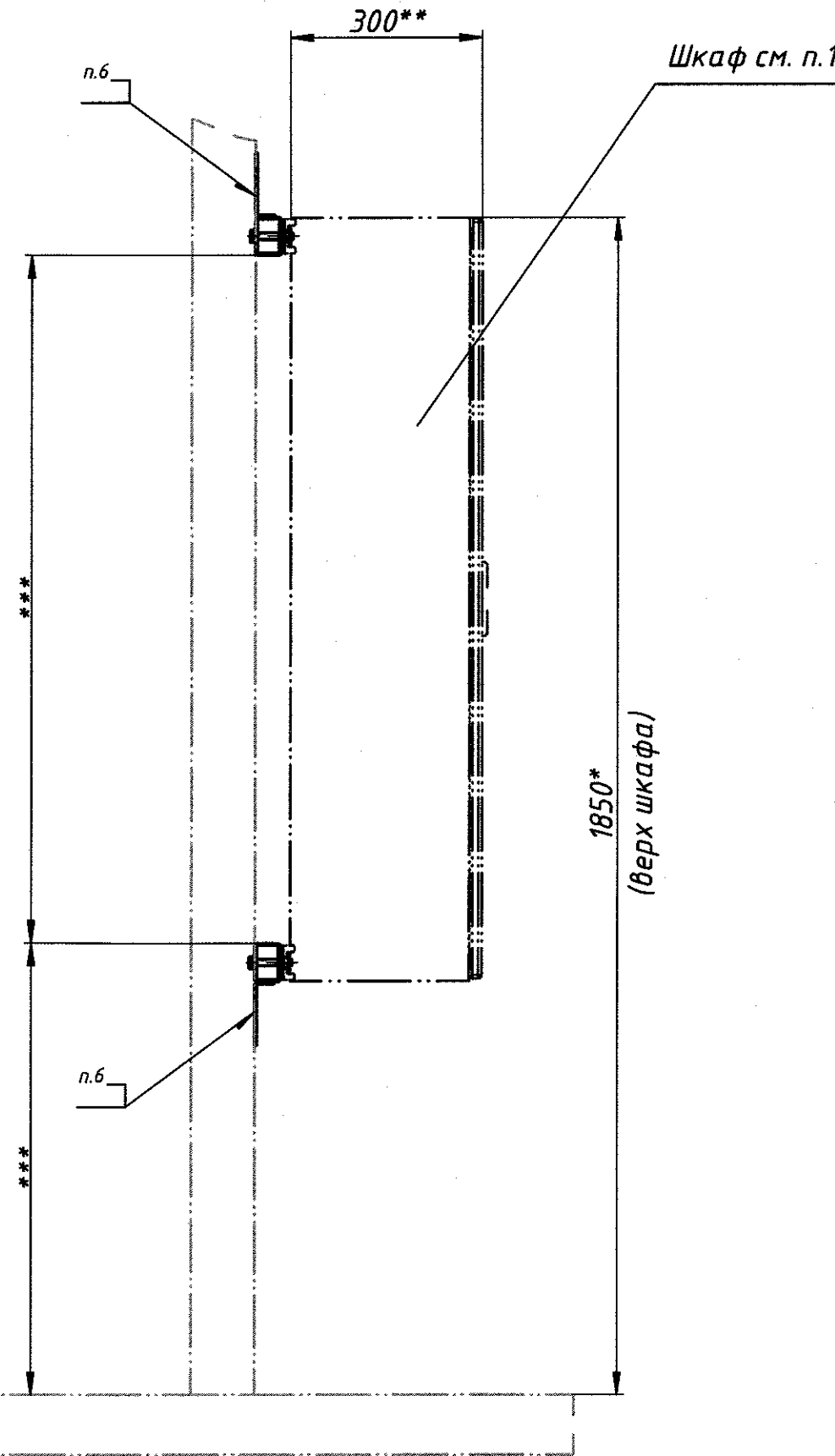
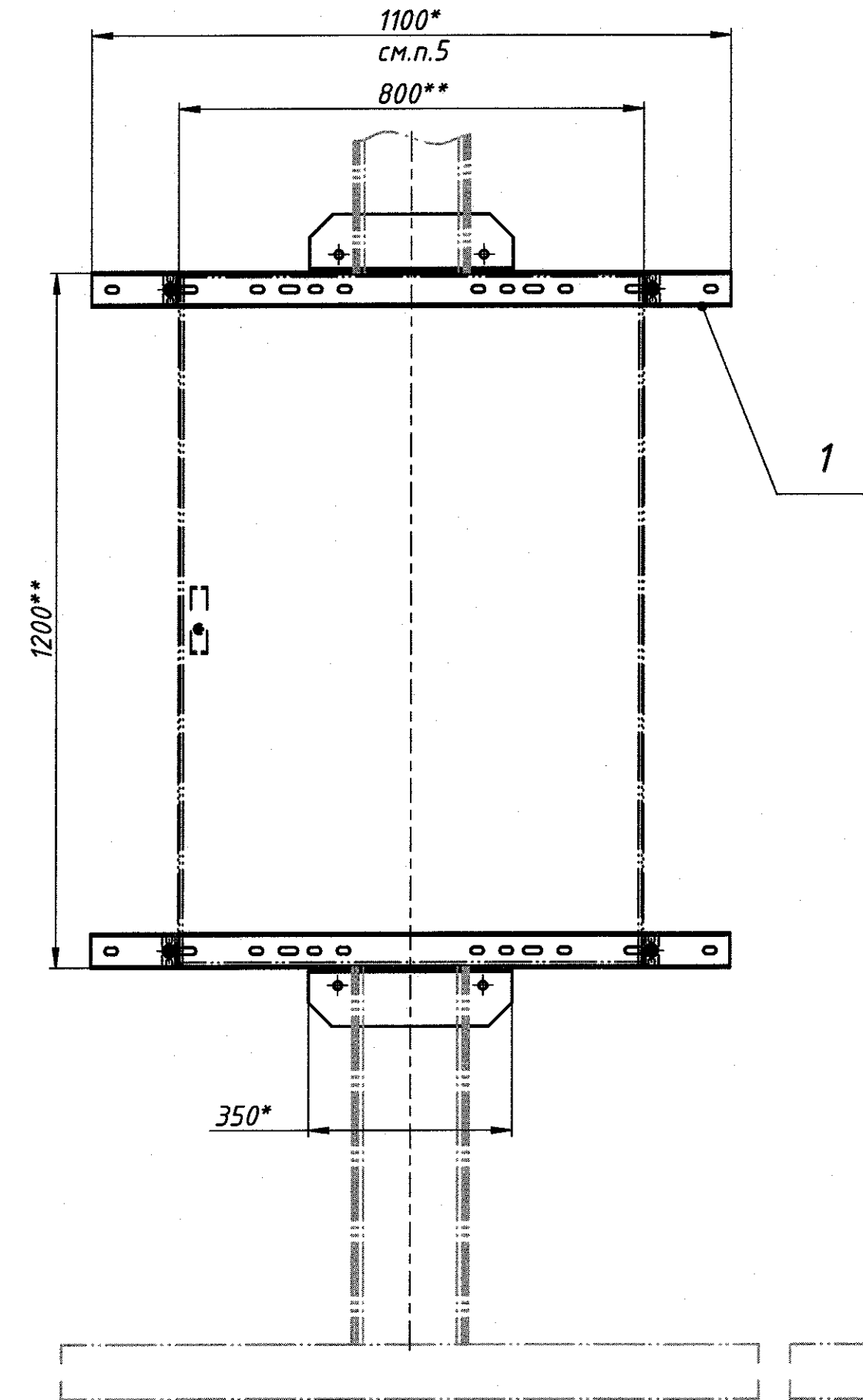
Лит.	Масса	Масштаб
	0,2 (см.п.3)	1:1
Лист	Листов	1

Круг В1-12 ГОСТ 2590-2006
20-а ГОСТ 1050-2013

 ПОЛЮС
ПРОЕКТ

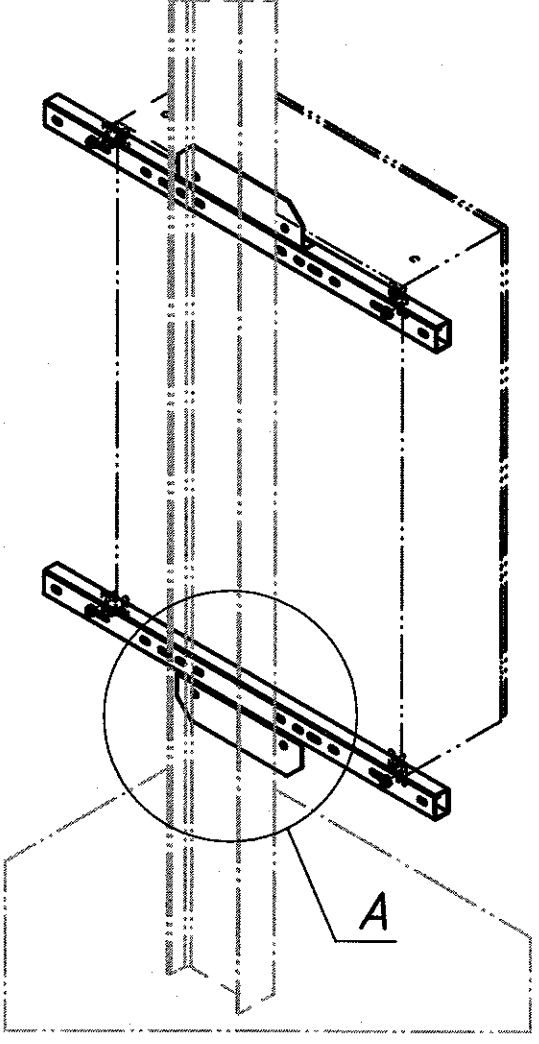
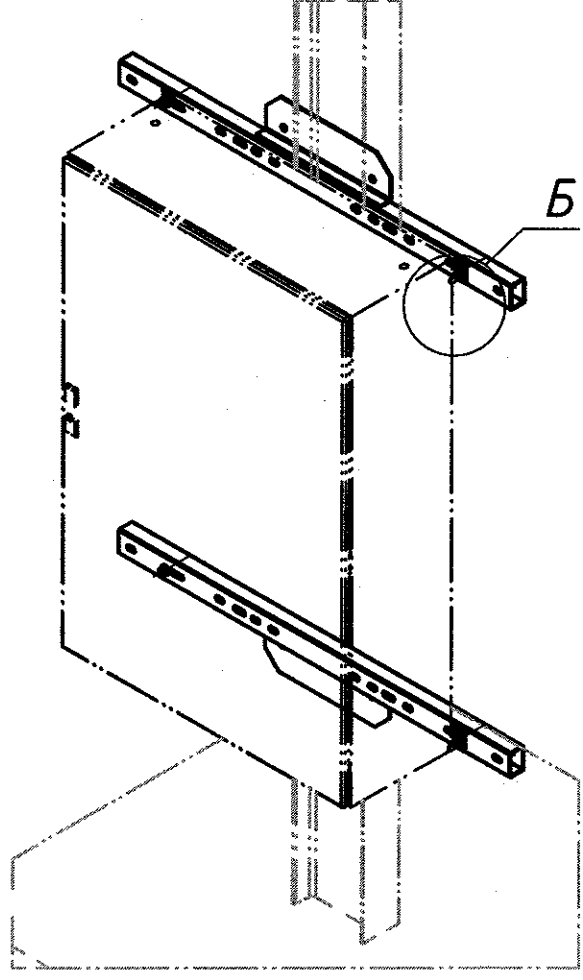
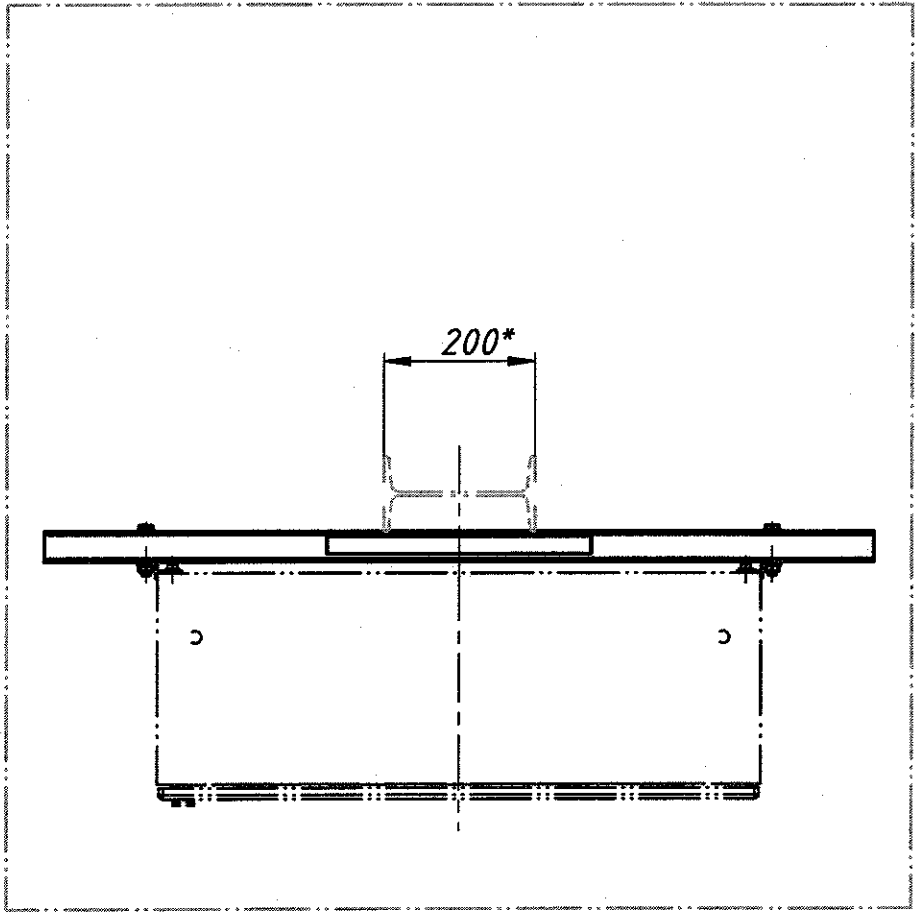
Справ. №		Перв. примен.	
Подп. и дата		Инв. № докл.	
Взам. инв. №		Подп. и дата	
Инв. № подл.		Подп. и дата	
04-16779		НО 426.02.01.004	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Гордовский	15.06.2017	
Пров.	Камалетдинов		
Т. контр.			
Нач.отд.			
Н. контр.	Петров		
Утв.			

HO 426.03.00.000



Шкаф см. п.1

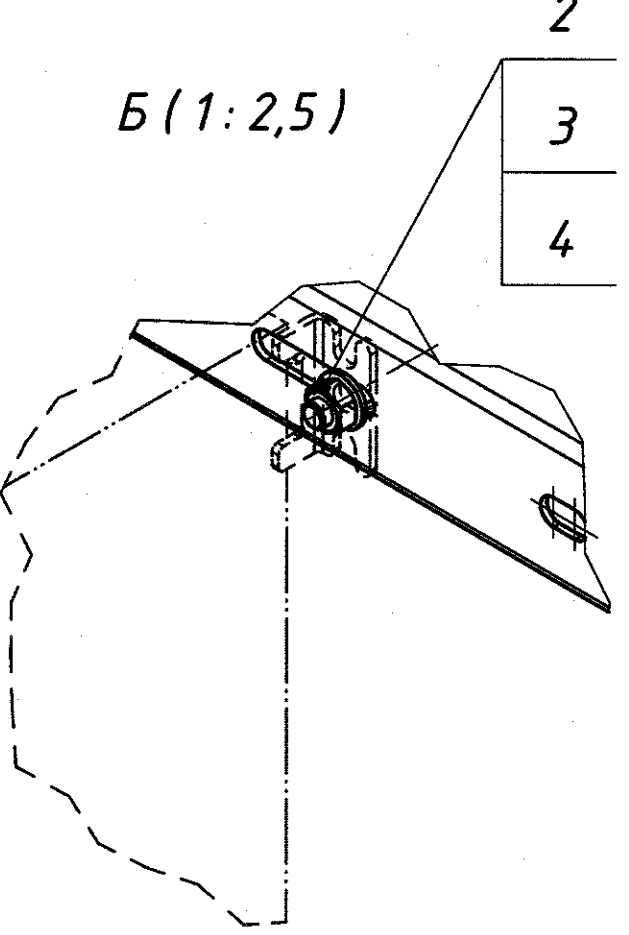
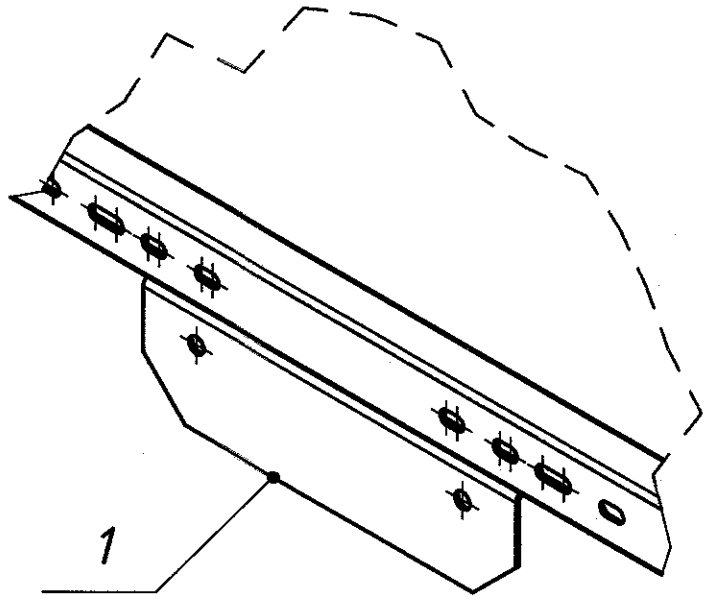
(Верх шкафа)



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			HO 426.03.00.000	Сборочный чертеж	1	
				Сборочные единицы		
A3	1		HO 426.03.01.000	Кронштейн	2	
				Стандартные изделия		
	2			Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4017-M10x60-5.8	4	
	3			Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M10-8	4	
	4			Шайба 10 ГОСТ 11371-78	8	

A (1:5)

B (1:2,5)



- 1 Шкаф в комплекте с крепежом необходимым для монтажа показан условно и заказывается по спецификации АТХ.
- 2 *Размеры для справок.
- 3 **Размеры шкафа показаны условно. Крепление шкафов другого размера выполнять аналогично.
- 4 ***Размеры уточнить при монтаже.
- 5 Размер 1100мм сб. поз. 1 допускается уменьшить (по фактическим размерам шкафа).
- 6 Сварку выполнить после установки креплений на шкаф. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Варить по контуру прилегания деталей непрерывным швом, катетом, равным толщине более тонкой детали. Электрод Э42А ГОСТ9467-75
- 7 Объем контроля:
- визуальный осмотр и измерение сварных швов-100%.
- 8 Масса указана без учета массы шкафа.

HO 426.03.00.000			
Крепление на колонну металлическую			
Лит.	Масса	Масштаб	
	11	1:10	
Лист	Листов	1	
ПОЛЮС ООО «Полюс Проект»			

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

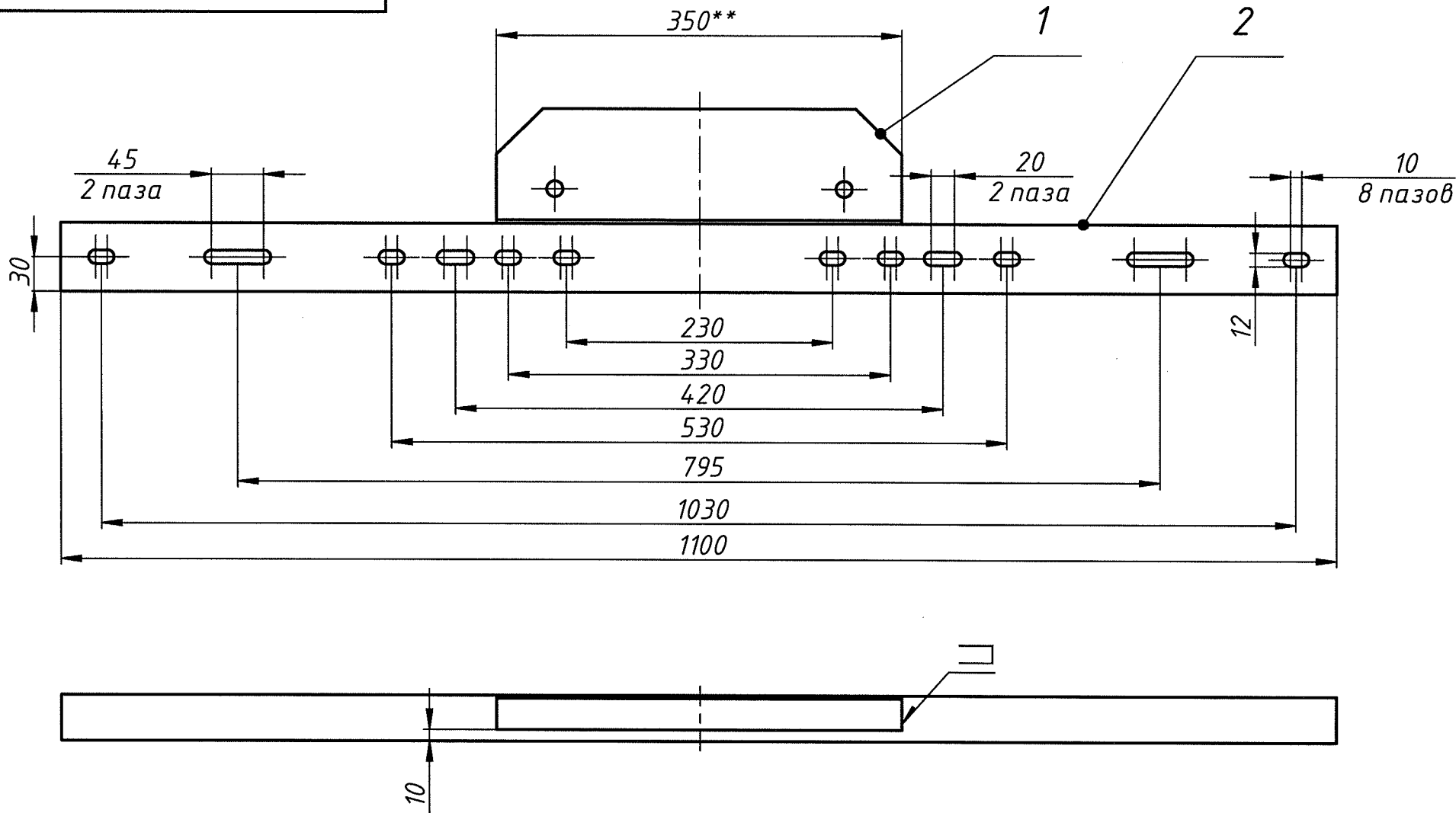
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

04-16779

000'10'Е0'9Z7 OH



- *Размеры для справок.
- **Размеры уточнить при монтаже по размерам колонны.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Варить по контуру прилегания деталей непрерывным швом, катетом, равным толщине более тонкой детали. Электрод Э42А ГОСТ9467-75.
- Объем контроля:
 - визуальный осмотр и измерение сварных швов-100%.
- Покрывтие - грунтовка ГФ-021, красно-коричневая, ГОСТ 25129-82, 2 слоя. Эмаль ХС-710 ТУ 2313-048-98605321-2007 под цвет установленного оборудования.
- Масса указана кронштейна предназначенного для крепления на колонну сечением 100х200мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			НО 426.03.01.000	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
а4		1	НО 426.02.01.001	Лист гнутый	1	
а4		2	НО 426.02.01.002	Труба прямоугольная	1	
НО 426.03.01.000						
Кронштейн				Лит.	Масса	Масштаб
					5,5 (см.п.6)	1:5
				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПОЛЮС ПРОЕКТ	
Разраб.	Гордовский			15.06.2017		
Пров.	Камалетдинов					
Т. контр.						
Нач.отд.						
Н. контр.	Петров					
Утв.						

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Подп. и дата

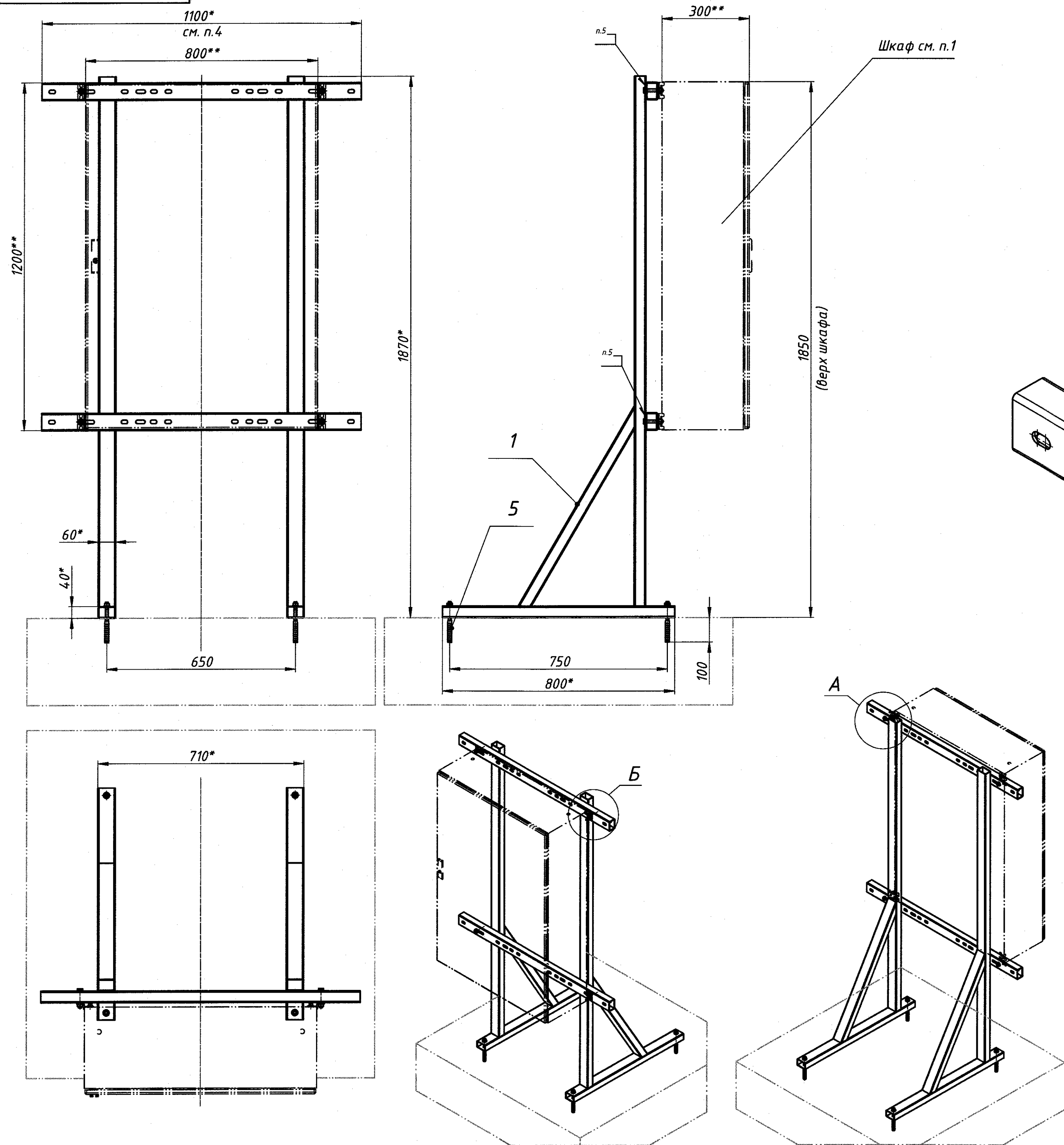
Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Инв. № подл.

04-16779

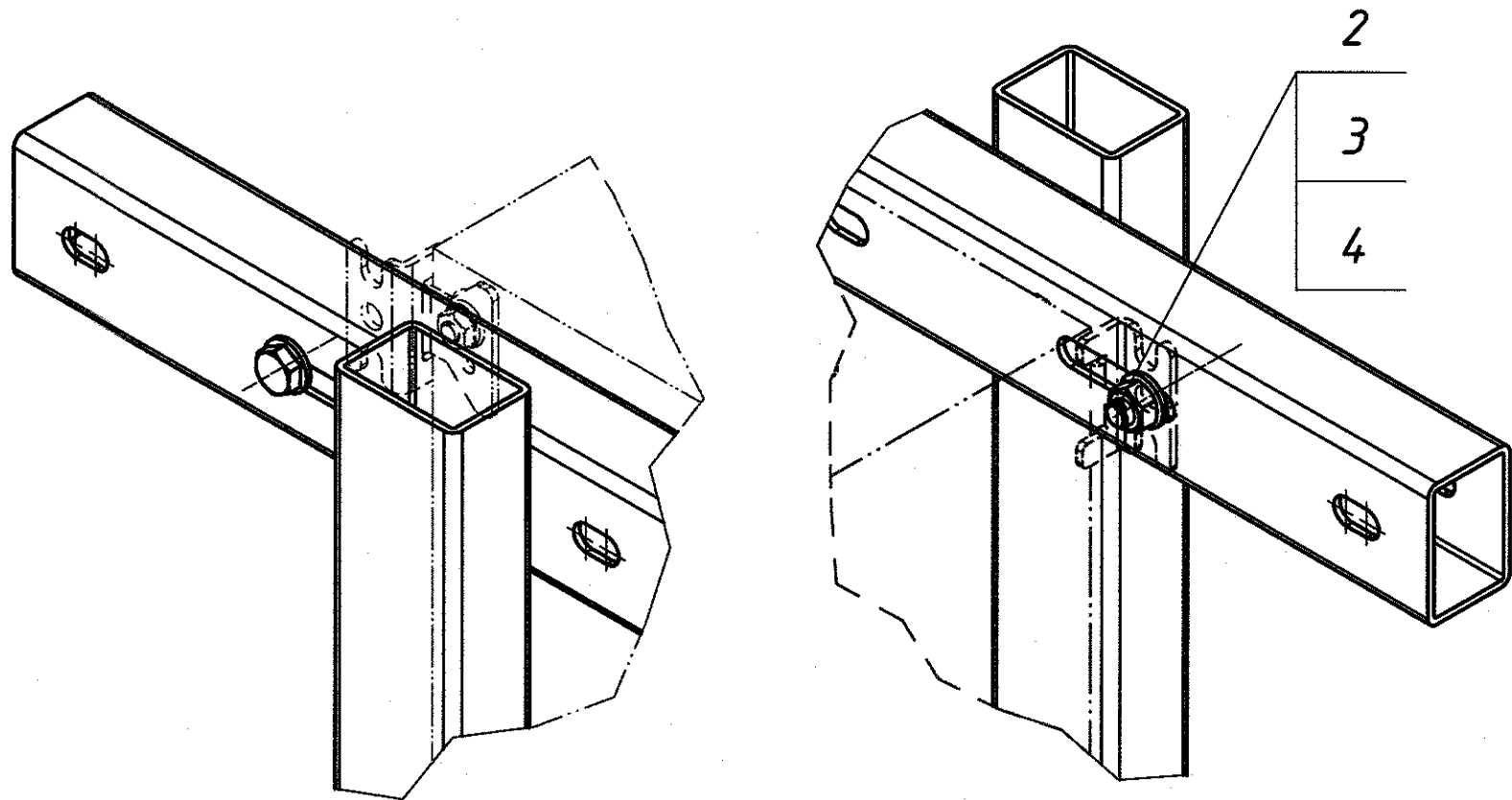
000'00'70'9Z7 OH



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			HO 426.04.00.000	Сборочный чертеж	1	
				Сборочные единицы		
A3	1		HO 426.04.01.000	Стойка	1	
				Стандартные изделия		
	2			Винт с шестигранной головкой	4	
				ГОСТ Р ИСО 4017-M10x60-5.8		
	3			Гайка шестигранная нормальная	4	
				ГОСТ ISO 4032-M10-8		
	4			Шайба 10 ГОСТ 11371-78	8	
	5			Распорный анкер-шпилька HSA M10	4	
				50/40/10 "Hilti" или аналог		

A (1:2,5)

B (1:2,5)



- 1 Шкаф в комплекте с крепежом необходимым для монтажа показан условно и заказывается по спецификации АТХ.
- 2 *Размеры для справок.
- 3 **Размеры шкафа показаны условно. Крепление шкафов другого размера выполнять аналогично.
- 4 Размер 1100мм сб. поз. 1 допускается уменьшить (по фактическим размерам шкафа, но не менее 730мм).
- 5 Сварку выполнить после установки креплений на шкаф. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Варить по контуру прилегания деталей непрерывным швом, катетом, равным толщине более тонкой детали. Электрод Э42А ГОСТ9467-75.
- 6 Объем контроля:
 - визуальный осмотр и измерение сварных швов-100%.
- 7 Масса указана без учета массы шкафа.

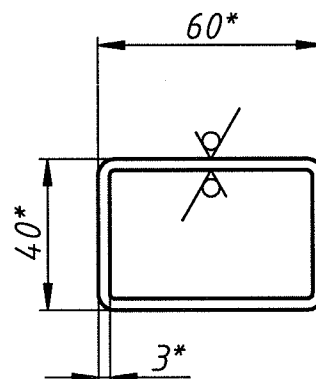
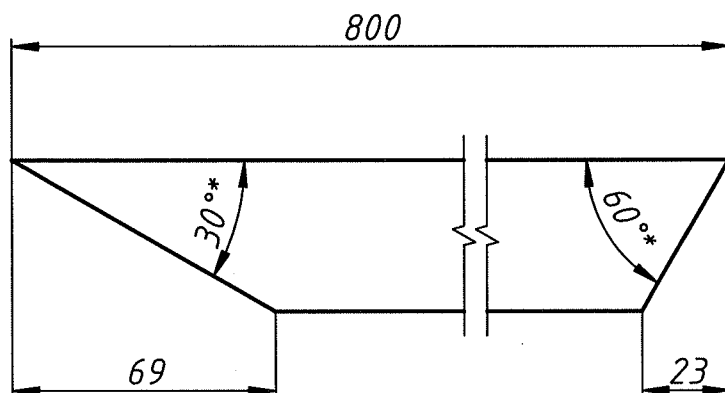
HO 426.04.00.000					
1	зам	304-20	23.10.2020	Крепление на стойку	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Гордовский	15.06.2017			Масса
Пров.	Камалетдинов				Масштаб
Т. контр.					39
Нач. отд.					1:10
Н. контр.	Бурдо				Лист
Утв.					Листов
					1
					ПОЛЮС
					ООО «Полюс Проект»

$$\frac{\phi 13}{4 \text{ отв.}}$$


**ПОЛЮС
ПРОЕКТ**

10010709Z70H

$\sqrt{Ra\ 25(\sqrt{V})}$



- *Размеры для справок.
- Общие допуски ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.

HO 426.04.01.001

Труба

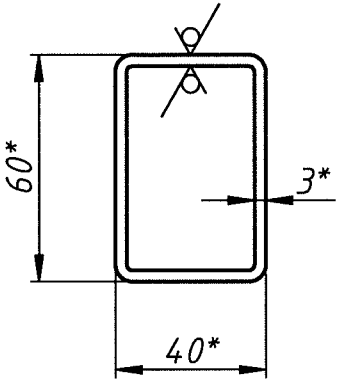
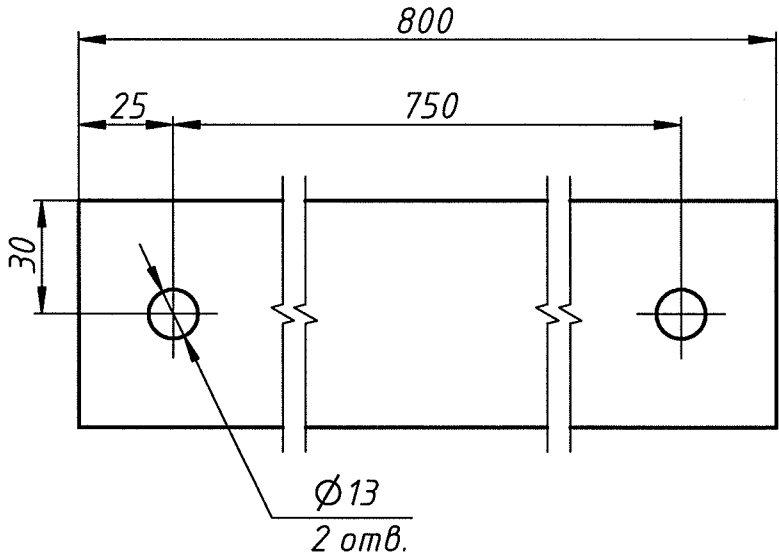
Труба прям 40x60x3ГОСТ 8645-68
В10 ГОСТ 13663-86

Лит.	Масса	Масштаб
3,2	1:2	
Лист	Листов	1






ПОЛЮС
ПРОЕКТ

		HO 426.04.01.002
--	--	------------------

$$\sqrt{Ra_{25}(\sqrt{})}$$


2. Общие допуски ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.

HO 426.04.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.		Гордовский		15.06.201
Пров.		Камалетдинов		
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.		Петров		
Упр.				

Τρυδα

Лист.	Масса	Масштаб
	3,4	1:2
Лист	Листов	1

Труба прям $\frac{40 \times 60 \times 3 \text{ ГОСТ } 8645-68}{\text{В10 ГОСТ } 13663-86}$



ПОЛЮС
ПРОЕКТ

Перв. примен.

Справ. №

Подн. и дама

Инв. № дцбл.

Взам. инв. №

Подн. и дама

Инв. № подл.

04-16779

РЕКОНСТРУКЦИЯ УЧАСТКА КУЧНОГО ВЫЩЕЛАЧИВАНИЯ НА ОК "НАДЕЖНЫЙ" С
УВЕЛИЧЕНИЕМ МОЩНОСТИ ДО 5,0 МЛН. ТОНН РУДЫ В ГОД В ДИНАМИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ
РАБОТЫ

ЗИФ-ПРОИЗВОДСТВО. ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ ЗИФ. ОПЕРАТОРСКАЯ

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Силовое электрооборудование

P-A3-02653.1-04.11.044-Э.ЭМ1-ОБ01

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

2024

00	ИЭС	Жолодова	26.01.24
Код ревизии	Прич.выпуска	Ответств.	Дата

РЕКОНСТРУКЦИЯ УЧАСТКА КУЧНОГО ВЫЩЕЛАЧИВАНИЯ НА ОК "НАДЕЖНЫЙ" С
УВЕЛИЧЕНИЕМ МОЩНОСТИ ДО 5,0 МЛН. ТОНН РУДЫ В ГОД В ДИНАМИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ
РАБОТЫ

ЗИФ-ПРОИЗВОДСТВО. ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ ЗИФ. ОПЕРАТОРСКАЯ

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Силовое электрооборудование

P-A3-02653.1-04.11.044-Э.ЭМ1-ТИТ01

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Главный инженер проекта

Начальник отдела




Е.А. Штыбин

Е.В. Блинов

2024

00	ИС	Жолодова	26.01.24
Код ревизии	Прич.выпуска	Отвеств.	Дата

	Новое оборудование	Демонтируемое
P_y , кВт	13,85	-
P_p , кВт	13,85	-
I_p , А	25,35	-

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ПУЭ-7	Правила устройства электроустановок. Седьмое издание	
СП 76.13330.2016	Электротехнические устройства	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
P-A3-02653.1-04.11.044-Э.ЭМ1-СП01_00	Спецификация оборудования, изделий и материалов	2л.
P-A3-02653.1-04.11.044-Э.ЭМ1-Н001_00	Крепление шкафа навесного Н04.26.00.00.000	15 л.

Настоящий комплект рабочей документации выполнен на основании задания от отдела автоматизации. По степени надежности электроснабжения щит собственных нужд операторской относится к 3ей категории, оборудование автоматизации, подключаемое от данного щита по степени надежности электроснабжения относится к 3, 2 и 1 категории, 2 и 1 категория электроснабжения обеспечивается в комплектах автоматизации. Комплект Р-А3-02653.1-04.11.044-Э.ЭМ1 разрабатывается вводно-распределительный щит ВРУ, подключаемый от щита собственных нужд Операторской (ЩСН), от ВРУ запитываются все потребители автоматизации. Кабельные сети внутри операторской прокладываются в пластиковых коробах. Кабельные сети выполнены кабелем с медными жилами марки ВВГнг(А)-LS. В качестве основной защитной меры безопасности является заземление. Металлические части оборудования, подлежащие заземлению по ПУЭ, необходимо соединить с проектируемым контуром заземления Операторской, к ГЗШ через защитный проводник питающего кабеля. В качестве ГЗШ принять заземляющую шину КТП 6/0,4 кВ "Участок рудоподготовки".

P-A3-02653.1-04.11.044-Э.ЭМ1-ОД01

*Реконструкция участка кучного выщелачивания на ОК
"Надежный" с увеличением мощности до 5,0 млн. тонн руды в год
в динамическом режиме работы*

*ЗИФ-производство. Здания и сооружения ЗИФ.
Операторская*

Общие данные

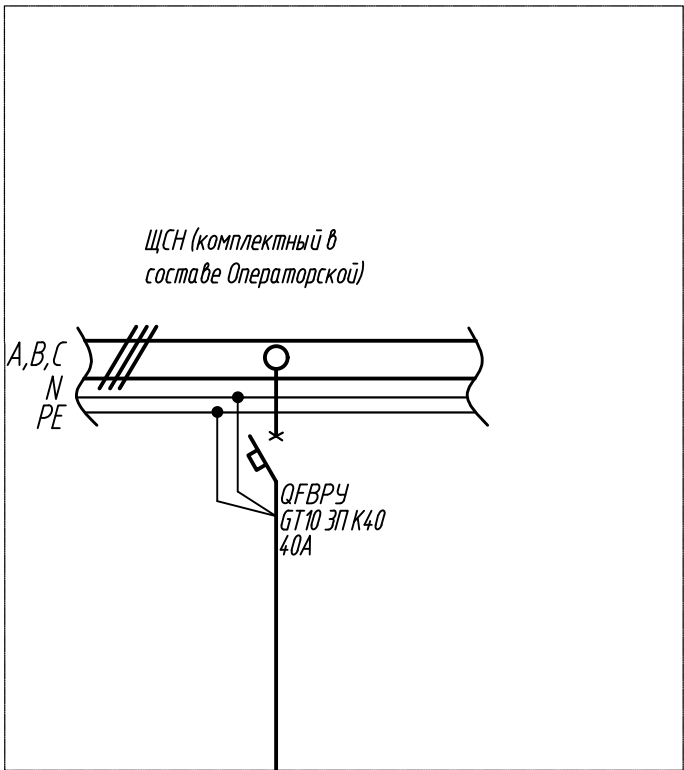


[illegible]

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №
04-43367		

						Р-АЗ-02653.1-04.11.044-Э.ЭМ1-СП01	Лист
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		2


Данные питающей сети		
Шкаф распределительный, № по плану, тип	Автомат ввода	Тип, номинальный ток, А Расцепитель, А
	Автомат отходящей линии	Тип, номинальный ток, А Расцепитель, А
Марка и сечение провода. № по кафельному журналу		
Тип и номинальный ток пускового аппарата. № и ток нагревательного элемента, пускателя. Номинальный ток и уставка расцепителя автомата, А.		
Номер, марка и сечение провода (кабеля) длина, м тип трубы (металлорукава), сечение мм, длина, м		
Электроприемник		
	№ ПО ПЛАНУ	
	Тип	
	Мощность, кВт	
	Ток, А	I _н
I _п		
Наименование механизма и номер по технологическому плану		
Панель		



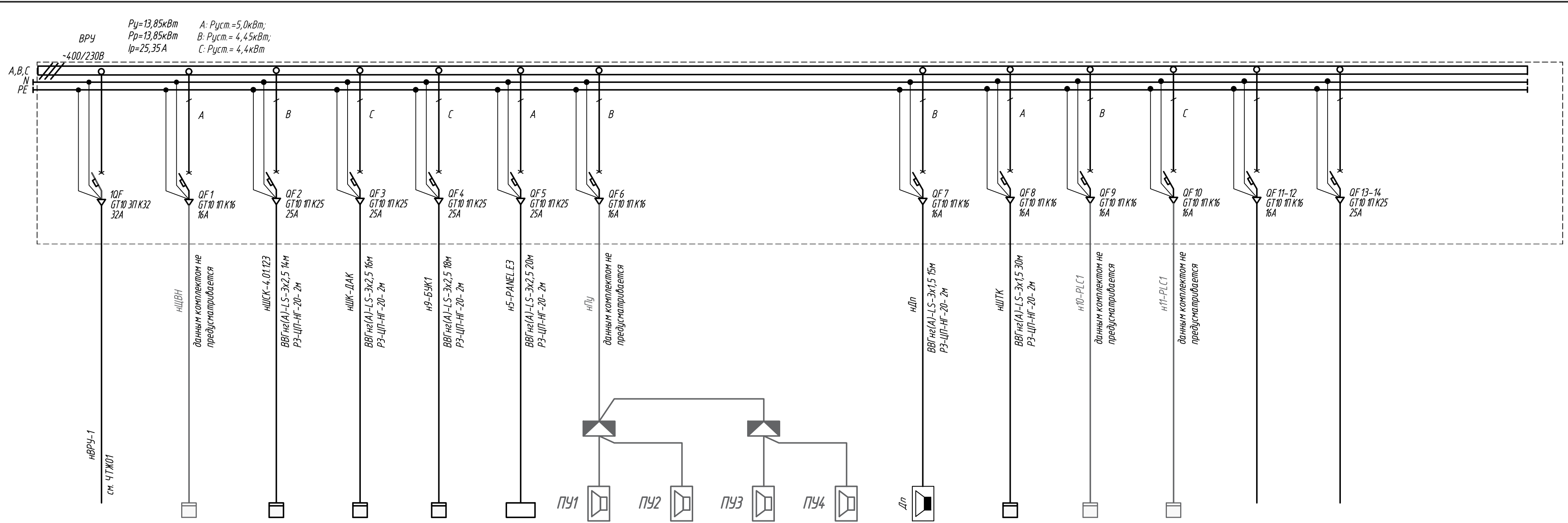
ВРУ
-
13,85
25,35
-
Вводно-распределительное устройство Операторской ДАК
-

Для подключения вводно-распределительного устройства (ВРУ) в комплектно-поставляемом щите собственных нужд Операторской (ЩСН) устанавливается трехполюсный автоматический выключатель согласно схемы.

Потребляемая мощность ВРУ может быть откорректирована по предоставленным данным от поставщиков оборудования автоматизации, подключаемых от ВРУ

						Р-А3-02653.1-04.11.044-ЭЭМ1-ЧТЖ01			
						Реконструкция участка кучного выщелачивания на ОК "Надежный" с увеличением мощности до 5,0 млн. тонн руды в год в динамическом режиме работы			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Индок.	Подпись	Дата	ЗИФ-производство. Здания и сооружения ЗИФ. Операторская	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Жолодова			Жолодова	29.03.24		Р		1
Проверил	Зарудин			Зарудин					
Н. контр.	Зорина			Зорина		ЩСН. Принципиальная однолинейная схема распределительной сети ~230/400В (фрагмент)		ПОЛЮС	ООО «Полюс Проект»
Нач.отдела	Блинов			Блинов					

Данные питающей сети		
Шкаф распределительный, № по плану, тип	Автомат ввода	Тип, номинальный ток, А Расцепитель, А
	Автомат отходящей линии	Тип, номинальный ток, А Расцепитель, А
Марка и сечение провода. № покабелному журналу		
Тип и номинальный ток пускового аппарата. № и ток нагревательного элемента, пускателя. Номинальный ток и уставка расцепителя автомата, А.		
Номер, марка и сечение провода (кабеля) длина, м тип трубы (металлорукава), сечение мм, длина, м		
Электроприемник		
	№ ПО ПЛАНУ	
	Тип	
	Мощность, кВт	
	Ток, А	<div>IN</div> <div>IN</div>
Наименование механизма и номер по технологическому плану		
Панель		


[illegible]

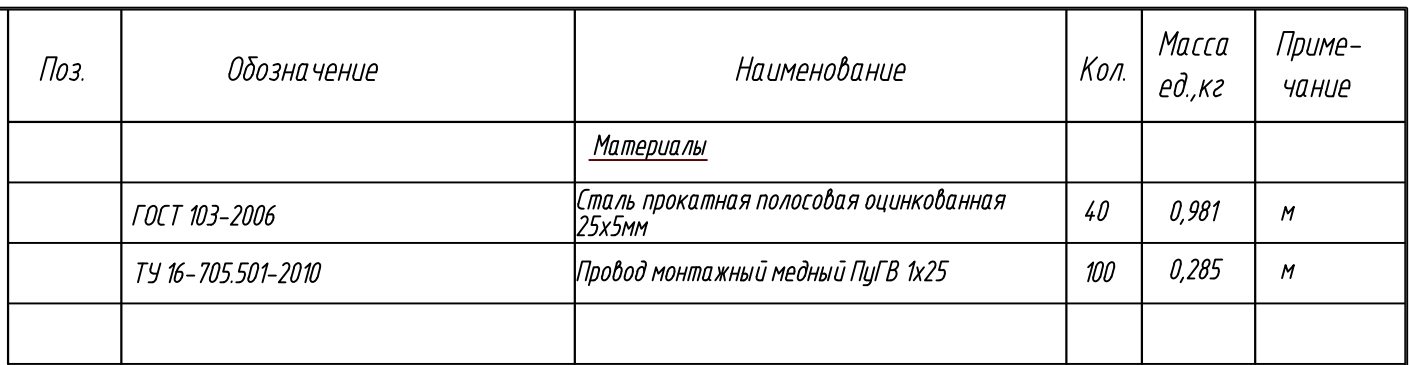
Потребность кабелей и проводов (длина, м)		
Число и сечение жил, напряжение	Марка	
	ВВГнг(А)- -LS	
3х1,5	45	
3х2,5	68	


Потребность труб и металлорукава		
Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту, мм	Длина, м
РЗ-ЦП-НГ	20	12

На схеме черным цветом показано оборудование, подключаемое данным комплектом рабочей документации, серым цветом – оборудование, подключаемое другими комплектами рабочей документации.

Потребляемая мощность ВРУ может быть откорректирована по предоставленным данным от поставщиков оборудования автоматизации, подключаемых к ВРУ

					Р-А3-02653.1-04.11.044-Э.ЭМ1-ЧТЖ02			
					Реконструкция участка кучного выщелачивания на ОК "Надежный" с увеличением мощности до 5,0 млн. тонн руды в год в динамическом режиме работы			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Подп.	Подпись	Дата			
авт.разр.		Жолобова		Жолобова	29.03.24			
проверил		Зарудин		Зарудин		ЭИФ-производство. Здания и сооружения ЭИФ. Операторская	Стадия	Лист
							Р	Листов
								1
контр. на ч.отдела		Зорина		Зорина				
		Блинов		Блинов				
						ВРУ. Принципиальная однолинейная схема распределительной сети ~230/400В		
						 ПОЛЮС ООО «Полюс Проект»		



- | | | | | | | | | |
|-------------|---------|----------|-------|----------|----------|--|------|--|
| | | | | | | Р-А3-02653.1-04.11.044-Э.ЭМ1-ЧТЖ03 | | |
| | | | | | | Реконструкция участка кучного выщелачивания на ОК
"Надежный" с увеличением мощности до 5,0 млн. тонн руды в год
в динамическом режиме работы | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | Идок. | Подпись | Дата | Стадия | Лист | Листов |
| Разраб. | | Жолобова | | Жолобова | 29.03.24 | ЗИФ-производство. Здания и сооружения ЗИФ.
Операторская | Р | 1 |
| Проверил | | Зарудин | | Зарудин | | | | |
| Н. контр. | | Зорина | | Зорина | | Схема системы заземления и уравнивания потенциалов | |  ПОЛЮС
ООО «Полюс Проект» |
| На ч.отдела | | Блинов | | Блинов | | | | |

